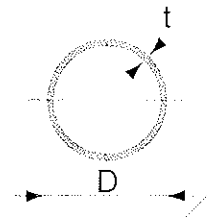


PROFILS CREUX POUR LA CONSTRUCTION FINIS À CHAUD  
NF EN 10210



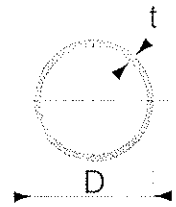
Dimensions et caractéristiques des profils creux de section circulaire

$I/v$

Diamètre extérieur	Épaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
D	t	M	A	I	i	$W_{el}$	$W_{pl}$	$I_t$	$C_t$	m <sup>2</sup> /m	m/t
mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>		
21,3	2,3	1,08	1,37	0,629	0,677	0,590	0,834	1,26	1,18	0,067	927,9
21,3	2,6	1,20	1,53	0,681	0,668	0,639	0,915	1,36	1,28	0,067	834,0
21,3	3,2	1,43	1,82	0,768	0,650	0,722	1,06	1,54	1,44	0,067	700,1
26,9	2,3	1,40	1,78	1,36	0,874	1,01	1,40	2,71	2,02	0,085	716,7
26,9	2,6	1,56	1,98	1,48	0,864	1,10	1,54	2,96	2,20	0,085	641,8
26,9	3,2	1,87	2,38	1,70	0,846	1,27	1,81	3,41	2,53	0,085	534,7
33,7	2,6	1,99	2,54	3,09	1,10	1,84	2,52	6,19	3,67	0,106	501,5
33,7	3,2	2,41	3,07	3,60	1,08	2,14	2,99	7,21	4,28	0,106	415,5
33,7	4,0	2,93	3,73	4,19	1,06	2,49	3,55	8,38	4,97	0,106	341,3
42,4	2,6	2,55	3,25	6,46	1,41	3,05	4,12	12,9	6,10	0,133	391,9
42,4	3,2	3,09	3,94	7,62	1,39	3,59	4,93	15,2	7,19	0,133	323,3
42,4	4,0	3,79	4,83	8,99	1,36	4,24	5,92	18,0	8,48	0,133	264,0
48,3	2,6	2,93	3,73	9,78	1,62	4,05	5,44	19,6	8,10	0,152	341,3
48,3	3,2	3,56	4,53	11,6	1,60	4,80	6,52	23,2	9,59	0,152	281,0
48,3	4,0	4,37	5,57	13,8	1,57	5,70	7,87	27,5	11,4	0,152	228,8
48,3	5,0	5,34	6,80	16,2	1,54	6,69	9,42	32,3	13,4	0,152	187,3
60,3	2,6	3,70	4,71	19,7	2,04	6,52	8,66	39,3	13,0	0,189	270,3
60,3	3,2	4,51	5,74	23,5	2,02	7,78	10,4	46,9	15,6	0,189	221,9
60,3	4,0	5,55	7,07	28,2	2,00	9,34	12,7	56,3	18,7	0,189	180,1
60,3	5,0	6,82	8,69	33,5	1,96	11,1	15,3	67,0	22,2	0,189	146,7
76,1	2,6	4,71	6,00	40,6	2,60	10,7	14,1	81,2	21,3	0,239	212,2
76,1	3,2	5,75	7,33	48,8	2,58	12,8	17,0	97,6	25,6	0,239	173,8
76,1	4,0	7,11	9,06	59,1	2,55	15,5	20,8	118	31,0	0,239	140,6
76,1	5,0	8,77	11,2	70,9	2,52	18,6	25,3	142	37,3	0,239	114,1
88,9	3,2	6,76	8,62	79,2	3,03	17,8	23,5	158	35,6	0,279	147,9
88,9	4,0	8,38	10,7	96,3	3,00	21,7	28,9	193	43,3	0,279	119,4
88,9	5,0	10,3	13,2	116	2,97	26,2	35,2	233	52,4	0,279	96,7
88,9	6,0	12,3	15,6	135	2,94	30,4	41,3	270	60,7	0,279	81,5
88,9	6,3	12,8	16,3	140	2,93	31,5	43,1	280	63,1	0,279	77,9
101,6	3,2	7,77	9,89	120	3,48	23,6	31,0	240	47,2	0,319	128,8
101,6	4,0	9,63	12,3	146	3,45	28,8	38,1	293	57,6	0,319	103,9
101,6	5,0	11,9	15,2	177	3,42	34,9	46,7	355	69,9	0,319	84,0
101,6	6,0	14,1	18,0	207	3,39	40,7	54,9	413	81,4	0,319	70,7
101,6	6,3	14,8	18,9	215	3,38	42,3	57,3	430	84,7	0,319	67,5
101,6	8,0	18,5	23,5	260	3,32	51,1	70,3	519	102	0,319	54,2
101,6	10,0	22,6	28,8	305	3,26	60,1	84,2	611	120	0,319	44,3
114,3	3,2	8,77	11,2	172	3,93	30,2	39,5	345	60,4	0,359	114,1
114,3	4,0	10,9	13,9	211	3,90	36,9	48,7	422	73,9	0,359	91,9
114,3	5,0	13,5	17,2	257	3,87	45,0	59,8	514	89,9	0,359	74,2
114,3	6,0	16,0	20,4	300	3,83	52,5	70,4	600	105	0,359	62,4
114,3	6,3	16,8	21,4	313	3,82	54,7	73,6	625	109	0,359	59,6
114,3	8,0	21,0	26,7	379	3,77	66,4	90,6	759	133	0,359	47,7
114,3	10,0	25,7	32,8	450	3,70	78,7	109	899	157	0,359	38,9
139,7	4,0	13,4	17,1	393	4,80	56,2	73,7	786	112	0,439	74,7
139,7	5,0	16,6	21,2	481	4,77	68,8	90,8	961	138	0,439	60,2
139,7	6,0	19,8	25,2	564	4,73	80,8	107	1129	162	0,439	50,5
139,7	6,3	20,7	26,4	589	4,72	84,3	112	1177	169	0,439	48,2
139,7	8,0	26,0	33,1	720	4,66	103	139	1441	206	0,439	38,5
139,7	10,0	32,0	40,7	862	4,60	123	169	1724	247	0,439	31,3
139,7	12,0	37,8	48,1	990	4,53	142	196	1980	283	0,439	26,5
139,7	12,5	39,2	50,0	1020	4,52	146	203	2040	292	0,439	25,5

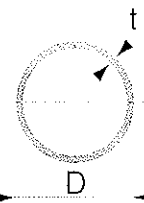
PROFILS CREUX POUR LA CONSTRUCTION FINIS À CHAUD  
NF EN 10210

Dimensions et caractéristiques des profils creux de section circulaire



Diamètre extérieur	Épaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
D	t	M	A	I	i	$W_{el}$	$W_{pl}$	$I_t$	$C_t$	m <sup>2</sup> /m	m/t
mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>		
168,3	4,0	16,2	20,6	697	5,81	82,8	108	1394	166	0,529	61,7
168,3	5,0	20,1	25,7	856	5,78	102	133	1712	203	0,529	49,7
168,3	6,0	24,0	30,6	1009	5,74	120	158	2017	240	0,529	41,6
168,3	6,3	25,2	32,1	1053	5,73	125	165	2107	250	0,529	39,7
168,3	8,0	31,6	40,3	1297	5,67	154	206	2595	308	0,529	31,6
168,3	10,0	39,0	49,7	1564	5,61	186	251	3128	372	0,529	25,6
168,3	12,0	46,3	58,9	1810	5,54	215	294	3620	430	0,529	21,6
168,3	12,5	48,0	61,2	1868	5,53	222	304	3737	444	0,529	20,8
177,8	5,0	21,3	27,1	1014	6,11	114	149	2028	228	0,559	46,9
177,8	6,0	25,4	32,4	1196	6,08	135	177	2392	269	0,559	39,3
177,8	6,3	26,6	33,9	1250	6,07	141	185	2499	281	0,559	37,5
177,8	8,0	33,5	42,7	1541	6,01	173	231	3083	347	0,559	29,9
177,8	10,0	41,4	52,7	1862	5,94	209	282	3724	419	0,559	24,2
177,8	12,0	49,1	62,5	2159	5,88	243	330	4318	486	0,559	20,4
177,8	12,5	51,0	64,9	2230	5,86	251	342	4460	502	0,559	19,6
193,7	5,0	23,3	29,6	1320	6,67	136	178	2640	273	0,609	43,0
193,7	6,0	27,8	35,4	1560	6,64	161	211	3119	322	0,609	36,0
193,7	6,3	29,1	37,1	1630	6,63	168	221	3260	337	0,609	34,3
193,7	8,0	36,6	46,7	2016	6,57	208	276	4031	416	0,609	27,3
193,7	10,0	45,3	57,7	2442	6,50	252	338	4883	504	0,609	22,1
193,7	12,0	53,8	68,5	2839	6,44	293	397	5678	586	0,609	18,6
193,7	12,5	55,9	71,2	2934	6,42	303	411	5869	606	0,609	17,9
193,7	16,0	70,1	89,3	3554	6,31	367	507	7109	734	0,609	14,3
219,1	5,0	26,4	33,6	1928	7,57	176	229	3856	352	0,688	37,9
219,1	6,0	31,5	40,2	2282	7,54	208	273	4564	417	0,688	31,7
219,1	6,3	33,1	42,1	2386	7,53	218	285	4772	436	0,688	30,2
219,1	8,0	41,6	53,1	2960	7,47	270	357	5919	540	0,688	24,0
219,1	10,0	51,6	65,7	3598	7,40	328	438	7197	657	0,688	19,4
219,1	12,0	61,3	78,1	4200	7,33	383	515	8400	767	0,688	16,3
219,1	12,5	63,7	81,1	4345	7,32	397	534	8689	793	0,688	15,7
219,1	16,0	80,1	102	5297	7,20	483	661	10593	967	0,688	12,5
219,1	20,0	98,2	125	6261	7,07	572	795	12523	1143	0,688	10,2
244,5	5,0	29,5	37,6	2699	8,47	221	287	5397	441	0,768	33,9
244,5	6,0	35,3	45,0	3199	8,43	262	341	6397	523	0,768	28,3
244,5	6,3	37,0	47,1	3346	8,42	274	358	6692	547	0,768	27,0
244,5	8,0	46,7	59,4	4160	8,37	340	448	8321	681	0,768	21,4
244,5	10,0	57,8	73,7	5073	8,30	415	550	10146	830	0,768	17,3
244,5	12,0	68,8	87,7	5938	8,23	486	649	11877	972	0,768	14,5
244,5	12,5	71,5	91,1	6147	8,21	503	673	12295	1006	0,768	14,0
244,5	16,0	90,2	115	7533	8,10	616	837	15066	1232	0,768	11,1
244,5	20,0	111	141	8957	7,97	733	1011	17914	1465	0,768	9,03
244,5	25,0	135	172	10517	7,81	860	1210	21034	1721	0,768	7,39
273,0	5,0	33,0	42,1	3781	9,48	277	359	7562	554	0,858	30,3
273,0	6,0	39,5	50,3	4487	9,44	329	428	8974	657	0,858	25,3
273,0	6,3	41,4	52,8	4696	9,43	344	448	9392	688	0,858	24,1
273,0	8,0	52,3	66,6	5852	9,37	429	562	11703	857	0,858	19,1
273,0	10,0	64,9	82,6	7154	9,31	524	692	14308	1048	0,858	15,4
273,0	12,0	77,2	98,4	8396	9,24	615	818	16792	1230	0,858	12,9
273,0	12,5	80,3	102	8697	9,22	637	849	17395	1274	0,858	12,5
273,0	16,0	101	129	10707	9,10	784	1058	21414	1569	0,858	9,86
273,0	20,0	125	159	12798	8,97	938	1283	25597	1875	0,858	8,01
273,0	25,0	153	195	15127	8,81	1108	1543	30254	2216	0,858	6,54

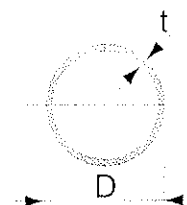
PROFILS CREUX POUR LA CONSTRUCTION FINIS À CHAUD  
NF EN 10210



Dimensions et caractéristiques des profils creux de section circulaire

Diamètre extérieur	Épaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
D	t	M	A	I	i	$W_{el}$	$W_{pl}$	$I_t$	$C_t$	m <sup>2</sup> /m	m/t
mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
323,9	5,0	39,3	50,1	6369	11,3	393	509	12739	787	1,02	25,4
323,9	6,0	47,0	59,9	7572	11,2	468	606	15145	935	1,02	21,3
323,9	6,3	49,3	62,9	7929	11,2	490	636	15858	979	1,02	20,3
323,9	8,0	62,3	79,4	9910	11,2	612	799	19820	1224	1,02	16,0
323,9	10,0	77,4	98,6	12158	11,1	751	986	24317	1501	1,02	12,9
323,9	12,0	92,3	118	14320	11,0	884	1168	28639	1768	1,02	10,8
323,9	12,5	96,0	122	14847	11,0	917	1213	29693	1833	1,02	10,4
323,9	16,0	121	155	18390	10,9	1136	1518	36780	2271	1,02	8,23
323,9	20,0	150	191	22139	10,8	1367	1850	44278	2734	1,02	6,67
323,9	25,0	184	235	26400	10,6	1630	2239	52800	3260	1,02	5,43
355,6	6,0	51,7	65,9	10071	12,4	566	733	20141	1133	1,12	19,3
355,6	6,3	54,3	69,1	10547	12,4	593	769	21094	1186	1,12	18,4
355,6	8,0	68,6	87,4	13201	12,3	742	967	26403	1485	1,12	14,6
355,6	10,0	85,2	109	16223	12,2	912	1195	32447	1825	1,12	11,7
355,6	12,0	102	130	19139	12,2	1076	1417	38279	2153	1,12	9,83
355,6	12,5	106	135	19852	12,1	1117	1472	39704	2233	1,12	9,45
355,6	16,0	134	171	24663	12,0	1387	1847	49326	2774	1,12	7,46
355,6	20,0	166	211	29792	11,9	1676	2255	59583	3351	1,12	6,04
355,6	25,0	204	260	35677	11,7	2007	2738	71353	4013	1,12	4,91
406,4	6,0	59,2	75,5	15128	14,2	745	962	30257	1489	1,28	16,9
406,4	6,3	62,2	79,2	15849	14,1	780	1009	31699	1560	1,28	16,1
406,4	8,0	78,6	100	19874	14,1	978	1270	39748	1956	1,28	12,7
406,4	10,0	97,8	125	24476	14,0	1205	1572	48952	2409	1,28	10,2
406,4	12,0	117	149	28937	14,0	1424	1867	57874	2848	1,28	8,57
406,4	12,5	121	155	30031	13,9	1478	1940	60061	2956	1,28	8,24
406,4	16,0	154	196	37449	13,8	1843	2440	74898	3686	1,28	6,49
406,4	20,0	191	243	45432	13,7	2236	2989	90864	4472	1,28	5,25
406,4	25,0	235	300	54702	13,5	2692	3642	109404	5384	1,28	4,25
406,4	30,0	278	355	63224	13,3	3111	4259	126447	6223	1,28	3,59
406,4	40,0	361	460	78186	13,0	3848	5391	156373	7696	1,28	2,77
457,0	6,0	66,7	85,0	21618	15,9	946	1220	43236	1892	1,44	15,0
457,0	6,3	70,0	89,2	22654	15,9	991	1280	45308	1983	1,44	14,3
457,0	8,0	88,6	113	28446	15,9	1245	1613	56893	2490	1,44	11,3
457,0	10,0	110	140	35091	15,8	1536	1998	70183	3071	1,44	9,07
457,0	12,0	132	168	41556	15,7	1819	2377	83113	3637	1,44	7,59
457,0	12,5	137	175	43145	15,7	1888	2470	86290	3776	1,44	7,30
457,0	16,0	174	222	53959	15,6	2361	3113	107919	4723	1,44	5,75
457,0	20,0	216	275	65681	15,5	2874	3822	131363	5749	1,44	4,64
457,0	25,0	266	339	79415	15,3	3475	4671	158830	6951	1,44	3,75
457,0	30,0	316	402	92173	15,1	4034	5479	184346	8068	1,44	3,17
457,0	40,0	411	524	114949	14,8	5031	6977	229898	10061	1,44	2,43
457,0	50,0	502	639	134375	14,5	5881	8324	268750	11761	1,44	1,99
508,0	6,0	74,3	94,6	29812	17,7	1174	1512	59623	2347	1,60	13,5
508,0	6,3	77,9	99,3	31246	17,7	1230	1586	62493	2460	1,60	12,8
508,0	8,0	98,6	126	39280	17,7	1546	2000	78560	3093	1,60	10,1
508,0	10,0	123	156	48520	17,6	1910	2480	97040	3820	1,60	8,14
508,0	12,0	147	187	57536	17,5	2265	2953	115072	4530	1,60	6,81
508,0	12,5	153	195	59755	17,5	2353	3070	119511	4705	1,60	6,55
508,0	16,0	194	247	74909	17,4	2949	3874	149818	5898	1,60	5,15
508,0	20,0	241	307	91428	17,3	3600	4766	182856	7199	1,60	4,15
508,0	25,0	298	379	110918	17,1	4367	5837	221837	8734	1,60	3,36
508,0	30,0	354	451	129173	16,9	5086	6864	258346	10171	1,60	2,83
508,0	40,0	462	588	162188	16,6	6385	8782	324376	12771	1,60	2,17
508,0	50,0	565	719	190885	16,3	7515	10530	381770	15030	1,60	1,77

PROFILS CREUX POUR LA CONSTRUCTION FINIS À CHAUD  
NF EN 10210

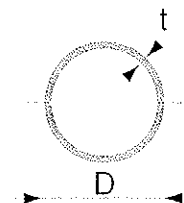


Dimensions et caractéristiques des profils creux de section circulaire

Diamètre extérieur	Épaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
D	t	M	A	I	i	$W_{el}$	$W_{pl}$	$I_t$	$C_t$	m <sup>2</sup> /m	m/t
mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>		
610,0	6,0	89,4	114	51924	21,4	1702	2189	103847	3405	1,92	11,2
610,0	6,3	93,8	119	54439	21,3	1785	2296	108878	3570	1,92	10,7
610,0	8,0	119	151	68551	21,3	2248	2899	137103	4495	1,92	8,42
610,0	10,0	148	188	84846	21,2	2782	3600	169693	5564	1,92	6,76
610,0	12,0	177	225	100814	21,1	3305	4292	201627	6611	1,92	5,65
610,0	12,5	184	235	104755	21,1	3435	4463	209509	6869	1,92	5,43
610,0	16,0	234	299	131781	21,0	4321	5647	263563	8641	1,92	4,27
610,0	20,0	291	371	161490	20,9	5295	6965	322979	10589	1,92	3,44
610,0	25,0	361	459	196906	20,7	6456	8561	393813	12912	1,92	2,77
610,0	30,0	429	547	230476	20,5	7557	10101	460952	15113	1,92	2,33
610,0	40,0	562	716	292333	20,2	9585	13017	584666	19169	1,92	1,78
610,0	50,0	691	880	347570	19,9	11396	15722	695140	22791	1,92	1,45
711,0	6,0	104	133	82568	24,9	2323	2982	165135	4645	2,23	9,59
711,0	6,3	109	139	86586	24,9	2436	3129	173172	4871	2,23	9,13
711,0	8,0	139	177	109162	24,9	3071	3954	218324	6141	2,23	7,21
711,0	10,0	173	220	135301	24,8	3806	4914	270603	7612	2,23	5,78
711,0	12,0	207	264	160991	24,7	4529	5864	321981	9057	2,23	4,83
711,0	12,5	215	274	167343	24,7	4707	6099	334686	9415	2,23	4,64
711,0	16,0	274	349	211040	24,6	5936	7730	422080	11873	2,23	3,65
711,0	20,0	341	434	259351	24,4	7295	9552	518702	14591	2,23	2,93
711,0	25,0	423	539	317357	24,3	8927	11770	634715	17854	2,23	2,36
711,0	30,0	504	642	372790	24,1	10486	13922	745580	20973	2,23	1,98
711,0	40,0	662	843	476242	23,8	13396	18031	952485	26793	2,23	1,51
711,0	50,0	815	1038	570311	23,4	16043	21888	1140623	32085	2,23	1,23
711,0	60,0	963	1227	655582	23,1	18441	25500	1311166	36882	2,23	1,04
762,0	6,0	112	143	101813	26,7	2672	3429	203626	5345	2,39	8,94
762,0	6,3	117	150	106777	26,7	2803	3598	213555	5605	2,39	8,52
762,0	8,0	149	190	134683	26,7	3535	4548	269366	7070	2,39	6,72
762,0	10,0	185	236	167028	26,6	4384	5655	334057	8768	2,39	5,39
762,0	12,0	222	283	198855	26,5	5219	6751	397710	10439	2,39	4,51
762,0	12,5	231	294	206731	26,5	5426	7023	413462	10852	2,39	4,33
762,0	16,0	294	375	260973	26,4	6850	8906	521947	13699	2,39	3,40
762,0	20,0	366	466	321083	26,2	8427	11014	642166	16855	2,39	2,73
762,0	25,0	454	579	393461	26,1	10327	13584	786922	20654	2,39	2,20
762,0	30,0	542	690	462853	25,9	12148	16084	925706	24297	2,39	1,85
762,0	40,0	712	907	593010	25,6	15565	20873	1186021	31129	2,39	1,40
762,0	50,0	878	1118	712207	25,2	18693	25389	1424414	37386	2,39	1,14
813,0	8,0	159	202	163900	28,5	4032	5184	327801	8064	2,55	6,30
813,0	10,0	198	252	203364	28,4	5003	6448	406728	10006	2,55	5,05
813,0	12,0	237	302	242234	28,3	5959	7700	484469	11918	2,55	4,22
813,0	12,5	247	314	251860	28,3	6196	8011	503721	12392	2,55	4,05
813,0	16,0	314	401	318221	28,2	7828	10165	636443	15657	2,55	3,18
813,0	20,0	391	498	391909	28,0	9641	12580	783819	19282	2,55	2,56
813,0	25,0	486	619	480856	27,9	11829	15529	961713	23658	2,55	2,06
813,0	30,0	579	738	566374	27,7	13933	18402	1132748	27866	2,55	1,73
914,0	8,0	179	228	233651	32,0	5113	6567	467303	10225	2,87	5,59
914,0	10,0	223	284	290147	32,0	6349	8172	580294	12698	2,87	4,49
914,0	12,0	267	340	345889	31,9	7569	9764	691779	15137	2,87	3,75
914,0	12,5	278	354	359708	31,9	7871	10159	719417	15742	2,87	3,60
914,0	16,0	354	451	455141	31,8	9959	12904	910284	19919	2,87	2,82
914,0	20,0	441	562	561461	31,6	12286	15987	1122922	24572	2,87	2,27
914,0	25,0	548	698	690316	31,4	15105	19763	1380634	30211	2,87	1,82
914,0	30,0	654	833	814775	31,3	17829	23453	1629550	35658	2,87	1,53

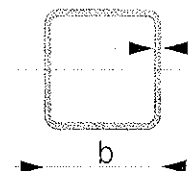
PROFILS CREUX POUR LA CONSTRUCTION FINIS À CHAUD  
NF EN 10210

Dimensions et caractéristiques des profils creux de section circulaire



Diamètre extérieur	Épaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
D mm	t mm	M kg/m	A cm <sup>2</sup>	I cm <sup>4</sup>	i cm	W <sub>el</sub> cm <sup>3</sup>	W <sub>pl</sub> cm <sup>3</sup>	I <sub>t</sub> cm <sup>4</sup>	C <sub>t</sub> cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
1016,0	8,0	199	253	321780	35,6	6334	8129	643560	12668	3,19	5,03
1016,0	10,0	248	316	399849	35,6	7871	10121	799699	15742	3,19	4,03
1016,0	12,0	297	378	476984	35,5	9389	12097	953969	18779	3,19	3,37
1016,0	12,5	309	394	496123	35,5	9766	12588	992246	19532	3,19	3,23
1016,0	16,0	395	503	628479	35,4	12372	16001	1256959	24743	3,19	2,53
1016,0	20,0	491	626	776323	35,2	15282	19843	1552648	30564	3,19	2,04
1016,0	25,0	611	778	956086	35,0	18821	24557	1912173	37641	3,19	1,64
1016,0	30,0	729	929	1130351	34,9	22251	29175	2260704	44502	3,19	1,37
1067,0	10,0	261	332	463792	37,4	8693	11173	927585	17387	3,35	3,84
1067,0	12,0	312	398	553419	37,3	10373	13357	1106840	20747	3,35	3,20
1067,0	12,5	325	414	575666	37,3	10790	13900	1151332	21581	3,35	3,08
1067,0	16,0	415	528	729606	37,2	13676	17675	1459213	27352	3,35	2,41
1067,0	20,0	516	658	901754	37,0	16903	21927	1803509	33805	3,35	1,94
1067,0	25,0	642	818	1111354	36,9	20831	27149	2222711	41663	3,35	1,56
1067,0	30,0	767	977	1314863	36,7	24646	32270	2629727	49292	3,35	1,30
1168,0	10,0	286	364	609842	40,9	10443	13410	1219686	20885	3,67	3,50
1168,0	12,0	342	436	728050	40,9	12467	16037	1456101	24933	3,67	2,92
1168,0	12,5	356	454	757409	40,9	12969	16690	1514818	25939	3,67	2,81
1168,0	16,0	455	579	960773	40,7	16452	21235	1921547	32903	3,67	2,20
1168,0	20,0	566	721	1188631	40,6	20353	26361	2377264	40707	3,67	1,77
1168,0	25,0	705	898	1466716	40,4	25115	32666	2933434	50230	3,67	1,42
1219,0	10,0	298	380	694014	42,7	11387	14617	1388029	22773	3,83	3,35
1219,0	12,0	357	455	828716	42,7	13597	17483	1657433	27193	3,83	2,80
1219,0	12,5	372	474	862180	42,7	14146	18196	1724362	28291	3,83	2,69
1219,0	16,0	475	605	1094091	42,5	17951	23157	2188183	35901	3,83	2,11
1219,0	20,0	591	753	1354153	42,4	22217	28755	2708309	44435	3,83	1,69
1219,0	25,0	736	938	1671871	42,2	27430	35646	3343746	54860	3,83	1,36

Dimensions et caractéristiques des profils creux de section carrée

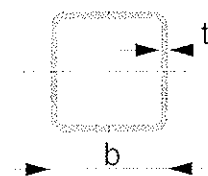


L/V

Côté extérieur	Epaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
D	t	M	A	I	i	W <sub>el</sub>	W <sub>pl</sub>	I <sub>t</sub>	C <sub>t</sub>	m <sup>2</sup> /m	m/t
mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
20	2	1,1	1,4	0,736	0,726	0,736	0,928	1,22	1,07	0,075	912
20	2,5	1,32	1,68	0,829	0,702	0,829	1,08	1,41	1,2	0,074	757
25	2	1,41	1,8	1,56	0,931	1,25	1,53	2,52	1,81	0,095	709
25	2,5	1,71	2,18	1,8	0,907	1,44	1,81	2,97	2,08	0,094	584
25	3	2	2,54	1,99	0,883	1,59	2,05	3,35	2,3	0,092	501
30	2	1,72	2,2	2,83	1,14	1,89	2,29	4,53	2,75	0,115	580
30	2,5	2,11	2,68	3,32	1,11	2,21	2,73	5,4	3,22	0,114	475
30	3	2,47	3,14	3,73	1,09	2,48	3,13	6,16	3,6	0,112	405
40	2,5	2,89	3,68	8,53	1,52	4,26	5,14	13,6	6,22	0,154	346
40	3	3,41	4,34	9,75	1,5	4,88	5,96	15,7	7,1	0,152	293
40	4	4,39	5,59	11,8	1,45	5,89	7,43	19,5	8,54	0,15	228
40	5	5,28	6,73	13,3	1,4	6,63	8,64	22,5	9,6	0,147	189
50	2,5	3,68	4,68	17,4	1,93	6,98	8,29	27,5	10,2	0,194	272
50	3	4,35	5,54	20,2	1,91	8,07	9,7	32,1	11,8	0,192	230
50	4	5,64	7,19	24,9	1,86	9,96	12,3	40,4	14,5	0,19	177
50	5	6,85	8,73	28,8	1,81	11,5	14,5	47,6	16,7	0,187	146
50	6	7,99	10,2	31,8	1,77	12,7	16,4	53,6	18,4	0,185	125
50	6,3	8,31	10,6	32,5	1,75	13	17	55,2	18,8	0,184	120
60	2,5	4,46	5,68	31,1	2,34	10,4	12,2	48,5	15,2	0,234	224
60	3	5,29	6,74	36,2	2,32	12,1	14,3	56,9	17,7	0,232	189
60	4	6,9	8,79	45,3	2,27	15,1	18,3	72,5	22	0,23	145
60	5	8,42	10,7	53,1	2,22	17,7	21,9	86,4	25,7	0,227	119
60	6	9,87	12,6	59,6	2,18	19,9	25,1	98,6	28,8	0,225	101
60	6,3	10,3	13,1	61,3	2,16	20,4	25,9	102	29,6	0,224	97,2
60	8	12,5	16	69,1	2,08	23	30,3	118	33,4	0,219	79,9
70	3	6,24	7,94	59	2,72	16,9	19,9	92,2	24,8	0,272	160
70	4	8,15	10,4	74,6	2,68	21,3	25,5	118	31,2	0,27	123
70	5	9,99	12,7	88,3	2,63	25,2	30,7	142	36,8	0,267	100
70	6	11,8	15	100	2,59	28,6	35,5	163	41,6	0,265	85,1
70	6,3	12,3	15,6	103	2,57	29,6	36,8	169	42,9	0,264	81,5
70	8	15	19,2	119	2,49	34	43,7	200	49,2	0,259	66,5

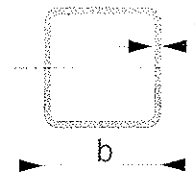
PROFILS CREUX POUR LA CONSTRUCTION FINIS À CHAUD  
NF EN 10210

Dimensions et caractéristiques des profils creux de section carrée



Côté extérieur	Épaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
D mm	t mm	M kg/m	A cm <sup>2</sup>	I cm <sup>4</sup>	i cm	W <sub>el</sub> cm <sup>3</sup>	W <sub>pl</sub> cm <sup>3</sup>	I <sub>t</sub> cm <sup>4</sup>	C <sub>t</sub> cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
80	3	7,18	9,14	89,8	3,13	22,4	26,3	140	33	0,312	139
80	4	9,41	12	114	3,09	28,6	34	180	41,9	0,31	106
80	5	11,6	14,7	136	3,04	34,1	41,1	217	49,8	0,307	86,5
80	6	13,6	17,4	156	3	39	47,7	252	56,8	0,305	73,3
80	6,3	14,2	18,1	161	2,98	40,4	49,6	262	58,7	0,304	70,2
80	8	17,5	22,4	188	2,9	47,1	59,4	312	68,3	0,299	57
90	4	10,7	13,6	166	3,5	36,9	43,6	260	54,2	0,35	93,7
90	5	13,1	16,7	199	3,45	44,3	53	316	64,8	0,347	76,1
90	6	15,5	19,8	229	3,41	51	61,7	367	74,3	0,345	64,4
90	6,3	16,2	20,7	238	3,39	52,8	64,3	382	77	0,344	61,6
90	8	20,1	25,6	281	3,31	62,3	77,5	459	90,5	0,339	49,9
100	4	11,9	15,2	232	3,91	46,3	54,4	361	68,2	0,39	83,9
100	5	14,7	18,7	279	3,86	55,8	66,3	439	81,8	0,387	68
100	6	17,4	22,2	323	3,82	64,5	77,6	513	94,3	0,385	57,5
100	6,3	18,2	23,2	335	3,8	67	80,8	534	97,8	0,384	54,9
100	8	22,6	28,8	399	3,72	79,7	98,1	646	116	0,379	44,3
100	10	27,4	34,9	460	3,63	92	116	761	133	0,374	36,5
120	5	17,8	22,7	497	4,68	82,9	97,6	777	122	0,467	56
120	6	21,2	27	579	4,63	96,5	115	911	141	0,465	47,2
120	6,3	22,2	28,2	602	4,62	100	120	950	147	0,464	45,1
120	8	27,6	35,2	725	4,54	121	146	1160	176	0,459	36,2
120	10	33,7	42,9	850	4,45	142	175	1382	206	0,454	29,7
120	12	39,5	50,3	954	4,36	159	200	1578	230	0,449	25,3
120	12,5	40,9	52,1	977	4,33	163	206	1623	236	0,448	24,5
140	5	21	26,7	807	5,49	115	135	1253	170	0,547	47,7
140	6	24,9	31,8	944	5,45	135	159	1475	198	0,545	40,1
140	6,3	26,1	33,3	983	5,44	140	166	1540	206	0,544	38,3
140	8	32,6	41,6	1194	5,36	171	204	1892	249	0,539	30,7
140	10	40	50,9	1413	5,27	202	246	2272	294	0,534	25
140	12	47	59,9	1604	5,17	229	284	2616	333	0,529	21,3
140	12,5	48,7	62,1	1647	5,15	235	293	2696	342	0,528	20,5

Dimensions et caractéristiques des profils creux de section carrée

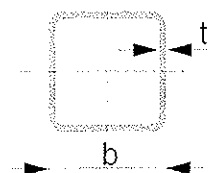


Côté extérieur	Épaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
D	t	M	A	I	i	$W_{el}$	$W_{pl}$	$I_t$	$C_t$	m <sup>2</sup> /m	m/t
mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
150	5	22,6	28,7	1001	5,9	133	156	1550	197	0,587	44,3
150	6	26,8	34,2	1173	5,86	156	184	1828	230	0,585	37,3
150	6,3	28,1	35,8	1223	5,84	163	192	1909	240	0,584	35,6
150	8	35,1	44,8	1489	5,77	199	237	2351	291	0,579	28,5
150	10	43,1	54,9	1770	5,68	236	286	2832	344	0,574	23,2
150	12	50,8	64,7	2018	5,58	269	331	3272	391	0,569	19,7
150	12,5	52,7	67,1	2074	5,56	277	342	3375	402	0,568	19
150	16	65,2	83	2418	5,4	322	410	4026	467	0,559	15,3
160	5	24,1	30,7	1224	6,31	153	178	1892	226	0,627	41,5
160	6	28,7	36,6	1436	6,27	180	210	2233	264	0,625	34,8
160	6,3	30,1	38,3	1498	6,25	187	220	2333	275	0,624	33,3
160	8	37,6	48	1830	6,18	229	272	2880	335	0,619	26,6
160	10	46,3	58,9	2182	6,09	273	329	3478	398	0,614	21,6
160	12	54,6	69,5	2497	5,99	312	382	4028	454	0,609	18,3
160	12,5	56,6	72,1	2569	5,97	321	394	4158	467	0,608	17,7
160	16	70,2	89,4	3015	5,81	377	475	4988	546	0,599	14,2
180	5	27,3	34,7	1765	7,13	196	227	2718	290	0,707	36,7
180	6	32,5	41,4	2076	7,08	231	269	3215	340	0,705	30,8
180	6,3	34	43,3	2167	7,07	241	281	3361	355	0,704	29,4
180	8	42,7	54,4	2659	6,99	295	349	4162	434	0,699	23,4
180	10	52,5	66,9	3190	6,9	354	424	5048	518	0,694	19
180	12	62,1	79,1	3670	6,81	408	494	5873	595	0,689	16,1
180	12,5	64,4	82,1	3783	6,79	420	511	6070	613	0,688	15,5
180	16	80,2	102	4489	6,63	499	620	7343	724	0,679	12,5
200	5	30,4	38,7	2445	7,95	244	282	3756	362	0,787	32,9
200	6	36,2	46,2	2882	7,9	288	335	4449	426	0,785	27,6
200	6,3	38	48,4	3010	7,89	301	350	4653	444	0,784	26,3
200	8	47,7	60,8	3707	7,81	371	435	5778	545	0,779	21
200	10	58,8	74,9	4467	7,72	447	531	7031	655	0,774	17
200	12	69,6	88,7	5164	7,63	516	621	8208	754	0,769	14,4
200	12,5	72,3	92,1	5328	7,61	533	642	8491	778	0,768	13,8
200	16	90,3	115	6377	7,45	638	785	10340	927	0,759	11,1
220	6	40	51	3874	8,72	352	408	5963	521	0,865	25
220	6,3	41,9	53,4	4048	8,7	368	427	6240	544	0,864	23,8
220	8	52,7	67,2	4999	8,63	454	532	7765	669	0,859	19
220	10	65,1	82,9	6046	8,54	550	650	9473	807	0,854	15,4
220	12	77,2	98,3	7015	8,45	638	762	11091	933	0,849	13
220	12,5	80,1	102	7245	8,43	659	789	11481	963	0,848	12,5
220	16	100	128	8730	8,26	794	968	14054	1156	0,839	9,97



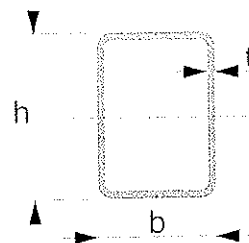
PROFILS CREUX POUR LA CONSTRUCTION FINIS À CHAUD  
NF EN 10210

Dimensions et caractéristiques des profils creux de section carrée



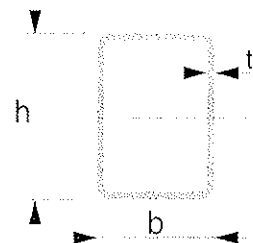
Côté extérieur	Épaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
D mm	t mm	M kg/m	A cm <sup>2</sup>	I cm <sup>4</sup>	i cm	W <sub>el</sub> cm <sup>3</sup>	W <sub>pl</sub> cm <sup>3</sup>	I <sub>t</sub> cm <sup>4</sup>	C <sub>t</sub> cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
250	6	45,7	58,2	5751	9,94	460	531	8825	681	0,985	21,9
250	6,3	47,9	61	6013	9,93	481	556	9238	712	0,984	20,9
250	8	60,3	76,8	7452	9,85	596	694	11525	880	0,979	16,6
250	10	74,5	94,9	9050	9,76	724	850	14106	1065	0,974	13,4
250	12	88,5	113	10546	9,67	844	1000	16567	1237	0,969	11,3
250	12,5	91,9	117	10905	9,65	872	1036	17164	1279	0,968	10,9
250	16	115	147	13245	9,49	1060	1279	21138	1546	0,959	8,67
260	6	47,6	60,6	6490	10,4	499	576	9951	740	1,02	21
260	6,3	49,9	63,5	6787	10,3	522	603	10417	773	1,02	20,1
260	8	62,8	80	8420	10,3	648	753	13006	956	1,02	15,9
260	10	77,7	98,9	10237	10,2	787	923	15932	1159	1,01	12,9
260	12	92,2	117	11944	10,1	919	1087	18729	1348	1,01	10,8
260	12,5	95,8	122	12354	10,1	950	1127	19409	1394	1,01	10,4
260	16	120	153	15039	9,9	1157	1393	23942	1689	0,999	8,3
300	6	55,1	70,2	10078	12	672	772	15407	997	1,18	18,2
300	6,3	57,8	73,6	10545	12	703	809	16136	1043	1,18	17,3
300	8	72,8	92,8	13125	11,9	875	1013	20194	1294	1,18	13,7
300	10	90,2	115	16020	11,8	1068	1245	24807	1575	1,17	11,1
300	12	107	137	18766	11,7	1251	1470	29249	1840	1,17	9,32
300	12,5	112	142	19430	11,7	1295	1524	30333	1904	1,17	8,97
300	16	141	179	23824	11,5	1588	1894	37622	2325	1,16	7,12
350	8	85,4	109	21125	13,9	1207	1391	32384	1789	1,38	11,7
350	10	106	135	25876	13,8	1479	1715	39886	2185	1,37	9,44
350	12	126	161	30422	13,8	1738	2029	47154	2563	1,37	7,93
350	12,5	131	167	31527	13,7	1802	2106	48934	2654	1,37	7,62
350	16	166	211	38912	13,6	2224	2629	60990	3264	1,36	6,04
400	10	122	155	39119	15,9	1956	2260	60092	2895	1,57	8,22
400	12	145	185	46115	15,8	2306	2679	71181	3405	1,57	6,9
400	12,5	151	192	47822	15,8	2391	2782	73906	3530	1,57	6,63
400	16	191	243	59310	15,6	2965	3484	92442	4362	1,56	5,24
400	20	235	300	71468	15,4	3573	4245	112489	5237	1,55	4,25

Dimensions et caractéristiques des profils creux de section rectangulaire



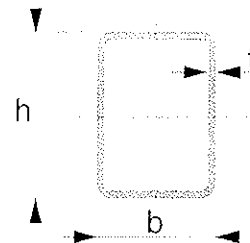
Dimensions extérieures		Ep. t	Masse linéique M	Aire de la section A	Moment d'inertie de flexion		Rayon de giration		Module de flexion élastique		Module de flexion plastique		Moment d'inertie de torsion I <sub>t</sub>	Constante de torsion C <sub>t</sub>	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
h	b				I <sub>y</sub>	I <sub>z</sub>	I <sub>x</sub>	I <sub>z</sub>	W <sub>el-y</sub>	W <sub>el-z</sub>	W <sub>pl-y</sub>	W <sub>pl-z</sub>				
mm	mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>		cm		cm <sup>3</sup>		cm <sup>3</sup>		cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
50	25	2,5	2,69	3,43	10,4	3,39	1,74	0,993	4,16	2,71	5,32	3,22	8,42	4,61	0,144	371
50	25	3	3,17	4,04	11,9	3,81	1,71	0,971	4,75	3,05	6,17	3,7	9,64	5,2	0,142	315
50	30	2,5	2,89	3,68	11,8	5,21	1,79	1,19	4,72	3,48	5,92	4,11	11,7	5,73	0,154	346
50	30	3	3,41	4,34	13,5	5,92	1,77	1,17	5,41	3,95	6,88	4,75	13,5	6,51	0,152	293
50	30	4	4,39	5,59	16,4	7,05	1,71	1,12	6,57	4,7	8,58	5,87	16,6	7,77	0,15	228
50	30	5	5,28	6,73	18,6	7,81	1,66	1,08	7,43	5,21	10	6,77	19	8,67	0,147	189
60	40	2,5	3,68	4,68	22,8	12	2,21	1,6	7,61	6,02	9,32	7,01	25,1	9,73	0,194	272
60	40	3	4,35	5,54	26,4	13,9	2,18	1,58	8,81	6,93	10,9	8,18	29,2	11,2	0,192	230
60	40	4	5,64	7,19	32,7	17	2,13	1,54	10,9	8,49	13,8	10,3	36,7	13,7	0,19	177
60	40	5	6,85	8,73	37,9	19,4	2,08	1,49	12,6	9,72	16,4	12,1	43	15,7	0,187	146
60	40	6	7,99	10,2	42,1	21,3	2,03	1,45	14	10,6	18,6	13,7	48,2	17,3	0,185	125
60	40	6,3	8,31	10,6	43,1	21,7	2,02	1,43	14,4	10,9	19,2	14,1	49,5	17,6	0,184	120
80	40	3	5,29	6,74	54,2	18	2,83	1,63	13,5	8,99	17,1	10,4	43,8	15,3	0,232	189
80	40	4	6,9	8,79	68,1	22,2	2,78	1,59	17	11,1	21,8	13,2	55,2	18,9	0,23	145
80	40	5	8,42	10,7	80,1	25,6	2,73	1,54	20	12,8	26,1	15,6	65,1	21,9	0,227	119
80	40	6	9,87	12,6	90,2	28,3	2,68	1,5	22,5	14,1	30	17,8	73,4	24,2	0,225	101
80	40	6,3	10,3	13,1	92,9	29	2,66	1,49	23,2	14,5	31	18,3	75,6	24,8	0,224	97,2
80	40	8	12,5	16	105	31,7	2,57	1,41	26,3	15,9	36,4	21,1	85,8	27,4	0,219	79,9
90	50	3	6,24	7,94	84,3	33,4	3,26	2,05	18,7	13,4	23,2	15,3	76,5	22,4	0,272	160
90	50	4	8,15	10,4	107	41,9	3,21	2,01	23,8	16,8	29,8	19,6	97,5	28	0,27	123
90	50	5	9,99	12,7	127	49,1	3,16	1,96	28,2	19,6	36	23,5	116	32,9	0,267	100
90	50	6	11,8	15	145	55,1	3,11	1,92	32,1	22,1	41,6	27	133	37	0,265	85,1
90	50	6,3	12,3	15,6	149	56,7	3,09	1,91	33,2	22,7	43,2	28	138	38,1	0,264	81,5
90	50	8	15	19,2	173	64,1	3	1,83	38,4	25,6	51,3	32,8	160	43,2	0,259	66,5
100	50	3	6,71	8,54	110	36,8	3,58	2,07	21,9	14,7	27,3	16,7	88,4	25	0,292	149
100	50	4	8,78	11,2	139	46,1	3,53	2,03	27,9	18,4	35,2	21,5	113	31,4	0,29	114
100	50	5	10,8	13,7	166	54,2	3,48	1,99	33,3	21,7	42,6	25,8	135	36,9	0,287	92,8
100	50	6	12,7	16,2	190	61	3,43	1,94	38	24,4	49,4	29,6	154	41,6	0,285	78,8
100	50	6,3	13,3	16,9	197	62,8	3,41	1,93	39,3	25,1	51,3	30,7	160	42,9	0,284	75,4
100	50	8	16,3	20,8	229	71,2	3,32	1,85	45,8	28,5	61,3	36,2	186	48,9	0,279	61,4
100	60	3	7,18	9,14	124	55,7	3,68	2,47	24,7	18,6	30,2	21,2	121	30,7	0,312	139
100	60	4	9,41	12	158	70,4	3,63	2,42	31,6	23,5	39,1	27,3	156	38,7	0,31	106
100	60	5	11,6	14,7	189	83,4	3,58	2,38	37,8	27,8	47,3	32,9	188	45,9	0,307	86,5
100	60	6	13,6	17,4	217	94,8	3,53	2,34	43,3	31,6	55	38	216	52,1	0,305	73,3
100	60	6,3	14,2	18,1	224	97,8	3,52	2,32	44,9	32,6	57,2	39,5	224	53,8	0,304	70,2
100	60	8	17,5	22,4	263	113	3,43	2,25	52,6	37,6	68,6	47	265	62,2	0,299	57
120	60	4	10,7	13,6	249	83	4,28	2,47	41,4	27,7	51,9	31,7	201	47,1	0,35	93,7
120	60	5	13,1	16,7	299	98,6	4,23	2,43	49,8	32,9	63,1	38,4	242	56	0,347	76,1
120	60	6	15,5	19,8	345	112	4,18	2,38	57,5	37,4	73,6	44,5	279	63,8	0,345	64,4
120	60	6,3	16,2	20,7	358	116	4,16	2,37	59,6	38,7	76,6	46,2	290	65,9	0,344	61,6
120	60	8	20,1	25,6	423	135	4,07	2,29	70,6	44,8	92,6	55,3	344	76,6	0,339	49,9
120	60	10	24,3	30,9	486	150	3,96	2,2	80,9	50,1	109	64,2	396	86,1	0,334	41,2

Dimensions et caractéristiques des profils creux  
de section rectangulaire



Dimensions extérieures		Ep. t	Masse linéique M kg/m	Aire de la section A cm <sup>2</sup>	Moment d'inertie de flexion		Rayon de giration		Module de flexion élastique		Module de flexion plastique		Moment d'inertie de torsion I <sub>t</sub> cm <sup>4</sup>	Constante de torsion C <sub>t</sub> cm <sup>3</sup>	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne m/t
h	b				I <sub>y</sub>	I <sub>z</sub>	I <sub>x</sub>	I <sub>z</sub>	W <sub>el-y</sub>	W <sub>el-z</sub>	W <sub>pl-y</sub>	W <sub>pl-z</sub>				
mm		mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>		cm		cm <sup>3</sup>		cm <sup>3</sup>		cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
120	80	4	11,9	15,2	302	161	4,46	3,25	50,4	40,1	61,1	46,1	330	65	0,39	83,9
120	80	5	14,7	18,7	365	193	4,41	3,21	60,8	48,2	74,6	56,1	401	77,9	0,387	68
120	80	6	17,4	22,2	423	222	4,37	3,16	70,5	55,5	87,3	65,5	468	89,6	0,385	57,5
120	80	6,3	18,2	23,2	439	230	4,35	3,15	73,2	57,5	90,9	68,2	487	92,9	0,384	54,9
120	80	8	22,6	28,8	524	272	4,27	3,07	87,3	67,9	111	82,4	587	110	0,379	44,3
120	80	10	27,4	34,9	607	311	4,17	2,98	101	77,7	131	97,1	688	126	0,374	36,5
140	80	4	13,2	16,8	440	184	5,12	3,31	62,9	45,9	77,1	52,2	411	76,5	0,43	75,9
140	80	5	16,3	20,7	534	221	5,07	3,26	76,2	55,2	94,3	63,6	499	91,9	0,427	61,4
140	80	6	19,3	24,6	620	255	5,02	3,22	88,6	63,7	111	74,4	583	106	0,425	51,8
140	80	6,3	20,2	25,7	645	264	5,01	3,21	92,2	66,1	115	77,5	607	110	0,424	49,6
140	80	8	25,1	32	775	313	4,92	3,13	111	78,3	141	94	733	130	0,419	39,9
140	80	10	30,6	38,9	905	360	4,82	3,04	129	90,1	168	111	862	150	0,414	32,7
150	100	4	15,1	19,2	607	324	5,62	4,11	80,9	64,8	97,4	73,6	660	105	0,49	66,4
150	100	5	18,6	23,7	738	392	5,58	4,06	98,4	78,4	119	90,1	807	127	0,487	53,7
150	100	6	22,1	28,2	862	455	5,53	4,02	115	91,1	141	106	946	147	0,485	45,2
150	100	6,3	23,1	29,5	897	474	5,52	4,01	120	94,7	147	110	986	153	0,484	43,2
150	100	8	28,9	36,8	1085	568	5,43	3,93	145	114	180	135	1203	183	0,479	34,7
150	100	10	35,3	44,9	1279	663	5,34	3,84	171	133	216	161	1432	214	0,474	28,4
150	100	12	41,4	52,7	1445	742	5,24	3,75	193	148	248	184	1633	240	0,469	24,2
150	100	12,5	42,8	54,6	1482	759	5,21	3,73	198	152	256	190	1679	246	0,468	23,3
160	80	4	14,4	18,4	612	207	5,77	3,35	76,5	51,7	94,7	58,3	493	88,1	0,47	69,3
160	80	5	17,8	22,7	744	249	5,72	3,31	92,9	62,3	116	71,1	600	106	0,467	56
160	80	6	21,2	27	867	288	5,67	3,27	108	71,9	136	83,2	701	122	0,465	47,2
160	80	6,3	22,2	28,2	902	299	5,65	3,25	113	74,7	142	86,7	730	127	0,464	45,1
160	80	8	27,6	35,2	1090	355	5,57	3,18	136	88,8	174	105	883	151	0,459	36,2
160	80	10	33,7	42,9	1281	410	5,46	3,09	160	102	209	125	1041	175	0,454	29,7
160	80	12	39,5	50,3	1443	453	5,36	3	180	113	240	142	1175	194	0,449	25,3
160	80	12,5	40,9	52,1	1479	462	5,33	2,98	185	115	247	146	1204	198	0,448	24,5
180	100	4	16,9	21,6	944	379	6,61	4,19	105	75,8	128	85,1	852	127	0,55	59
180	100	5	21	26,7	1152	460	6,57	4,15	128	92	157	104	1042	154	0,547	47,7
180	100	6	24,9	31,8	1349	535	6,52	4,1	150	107	185	123	1224	179	0,545	40,1
180	100	6,3	26,1	33,3	1406	557	6,5	4,09	156	111	194	128	1277	186	0,544	38,3
180	100	8	32,6	41,6	1711	670	6,42	4,02	190	134	239	157	1560	224	0,539	30,7
180	100	10	40	50,9	2032	785	6,32	3,93	226	157	288	188	1862	263	0,534	25
180	100	12	47	59,9	2313	882	6,21	3,84	257	176	333	216	2130	296	0,529	21,3
180	100	12,5	48,7	62,1	2378	904	6,19	3,82	264	181	343	222	2191	303	0,528	20,5
200	100	4	18,2	23,2	1222	416	7,26	4,24	122	83,2	150	92,8	983	142	0,59	54,9
200	100	5	22,6	28,7	1494	505	7,21	4,19	149	101	185	114	1204	172	0,587	44,3
200	100	6	26,8	34,2	1753	588	7,16	4,15	175	118	218	134	1414	200	0,585	37,3
200	100	6,3	28,1	35,8	1828	612	7,15	4,14	183	122	228	140	1475	208	0,584	35,6
200	100	8	35,1	44,8	2231	738	7,06	4,06	223	148	282	172	1804	251	0,579	28,5
200	100	10	43,1	54,9	2660	867	6,96	3,97	266	173	341	206	2156	295	0,574	23,2
200	100	12	50,8	64,7	3040	976	6,86	3,88	304	195	395	237	2469	333	0,569	19,7
200	100	12,5	52,7	67,1	3128	1000	6,83	3,86	313	200	408	244	2541	341	0,568	19
200	100	16	65,2	83	3661	1139	6,64	3,7	366	228	490	290	2982	391	0,559	15,3

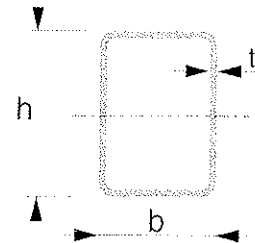
Dimensions et caractéristiques des profils creux  
de section rectangulaire



Dimensions extérieures		Ép. t	Masse linéique M	Aire de la section A	Moment d'inertie de flexion		Rayon de giration		Module de flexion Élastique		Module de flexion plastique		Moment de torsion $I_t$	Constante de torsion $C_t$	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
h	b				$I_y$	$I_z$	$i_x$	$i_z$	$W_{el-y}$	$W_{el-z}$	$W_{pl-y}$	$W_{pl-z}$				
mm		mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>		cm		cm <sup>3</sup>		cm <sup>3</sup>		cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
200	120	6	28,7	36,6	1979	891	7,36	4,94	198	149	242	169	1942	245	0,625	34,8
200	120	6,3	30,1	38,3	2064	928	7,34	4,92	206	155	253	177	2028	255	0,624	33,3
200	120	8	37,6	48	2527	1127	7,26	4,85	253	188	313	218	2495	310	0,619	26,6
200	120	10	46,3	58,9	3021	1335	7,16	4,76	302	223	379	263	3001	367	0,614	21,6
200	120	12	54,6	69,5	3465	1516	7,06	4,67	346	253	440	304	3461	417	0,609	18,3
200	120	12,5	56,6	72,1	3568	1557	7,04	4,65	357	260	455	314	3569	428	0,608	17,7
200	120	16	70,2	89,4	4204	1804	6,86	4,49	420	301	549	376	4247	497	0,599	14,2
250	150	6	36,2	46,2	3964	1795	9,27	6,24	317	239	385	270	3877	396	0,785	27,6
250	150	6,3	38	48,4	4141	1873	9,25	6,22	331	250	402	282	4054	413	0,784	26,3
250	150	8	47,7	60,8	5109	2296	9,17	6,15	409	306	501	350	5021	506	0,779	21
250	150	10	58,8	74,9	6168	2752	9,07	6,06	493	367	610	426	6090	605	0,774	17
250	150	12	69,6	88,7	7145	3163	8,98	5,97	572	422	714	497	7088	695	0,769	14,4
250	150	12,5	72,3	92,1	7376	3259	8,95	5,95	590	435	740	514	7326	717	0,768	13,8
250	150	16	90,3	115	8858	3861	8,78	5,79	709	515	905	624	8868	849	0,759	11,1
260	180	6	40	51	4941	2803	9,85	7,42	380	311	454	353	5554	502	0,865	25
260	180	6,3	41,9	53,4	5164	2928	9,83	7,4	397	325	475	369	5810	524	0,864	23,8
260	180	8	52,7	67,2	6387	3606	9,75	7,33	491	401	592	459	7221	644	0,859	19
260	180	10	65,1	82,9	7736	4347	9,66	7,24	595	483	723	560	8798	775	0,854	15,4
260	180	12	77,2	98,3	8990	5028	9,56	7,15	692	559	849	655	10285	895	0,849	13
260	180	12,5	80,1	102	9289	5188	9,54	7,13	715	576	879	678	10643	924	0,848	12,5
260	180	16	100	128	11223	6215	9,37	6,97	863	691	1080	830	12993	1106	0,839	9,97
300	200	6	45,7	58,2	7485	4012	11,3	8,3	499	401	596	451	8100	651	0,985	21,9
300	200	6,3	47,9	61	7827	4192	11,3	8,29	522	419	624	472	8476	681	0,984	20,9
300	200	8	60,3	76,8	9713	5182	11,2	8,22	648	518	779	589	10562	840	0,979	16,6
300	200	10	74,5	94,9	11813	6273	11,2	8,13	788	627	955	721	12908	1015	0,974	13,4
300	200	12	88,5	113	13786	7287	11,1	8,04	919	729	1124	846	15137	1178	0,969	11,3
300	200	12,5	91,9	117	14260	7529	11	8,02	951	753	1165	877	15677	1217	0,968	10,9
300	200	16	115	147	17365	9092	10,9	7,86	1158	909	1440	1079	19252	1468	0,959	8,67
350	250	6	55,1	70,2	12615	7537	13,4	10,4	721	603	852	677	14529	967	1,18	18,2
350	250	6,3	57,8	73,6	13201	7884	13,4	10,4	754	631	892	709	15215	1011	1,18	17,3
350	250	8	72,8	92,8	16446	9796	13,3	10,3	940	784	1118	888	19027	1254	1,18	13,7
350	250	10	90,2	115	20094	11932	13,2	10,2	1148	955	1375	1090	23354	1525	1,17	11,1
350	250	12	107	137	23565	13948	13,1	10,1	1347	1116	1624	1286	27513	1781	1,17	9,32
350	250	12,5	112	142	24405	14434	13,1	10,1	1395	1155	1684	1333	28526	1842	1,17	8,97
350	250	16	141	179	29981	17633	12,9	9,92	1713	1411	2094	1654	35325	2246	1,16	7,12
400	200	8	72,8	92,8	19558	6658	14,5	8,47	978	666	1203	743	15735	1135	1,18	13,7
400	200	10	90,2	115	23906	8080	14,4	8,38	1195	808	1480	911	19259	1376	1,17	11,1
400	200	12	107	137	28044	9411	14,3	8,3	1402	941	1747	1072	22622	1602	1,17	9,32
400	200	12,5	112	142	29046	9729	14,3	8,28	1452	973	1813	1111	23438	1656	1,17	8,97
400	200	16	141	179	35703	11807	14,1	8,12	1785	1181	2255	1373	28871	2010	1,16	7,12

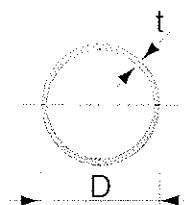
PROFILS CREUX POUR LA CONSTRUCTION FINIS À CHAUD  
NF EN 10210

Dimensions et caractéristiques des profils creux  
de section rectangulaire



Dimensions extérieures		Ép. t	Masse linéique M	Aire de la section A	Moment d'inertie de flexion		Rayon de giration		Module de flexion Élastique		Module de flexion plastique		Moment d'inertie de torsion $I_t$	Constante de torsion $C_t$	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
h	b				$I_y$	$I_z$	$i_x$	$i_z$	$W_{el-y}$	$W_{el-z}$	$W_{pl-y}$	$W_{pl-z}$				
mm		mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>		cm		cm <sup>3</sup>		cm <sup>3</sup>		cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
450	250	8	85,4	109	30077	12139	16,6	10,6	1337	971	1622	1081	27083	1629	1,38	11,7
450	250	10	106	135	36885	14813	16,5	10,5	1639	1185	2000	1330	33284	1986	1,37	9,44
450	250	12	126	161	43417	17350	16,4	10,4	1930	1388	2367	1571	39260	2324	1,37	7,93
450	250	12,5	131	167	45008	17962	16,4	10,4	2000	1437	2457	1630	40719	2406	1,37	7,62
450	250	16	166	211	55666	22020	16,2	10,2	2474	1762	3069	2028	50545	2947	1,36	6,04
500	300	10	122	155	53751	24433	18,6	12,6	2150	1629	2595	1825	52450	2696	1,57	8,22
500	300	12	145	185	63428	28725	18,5	12,5	2537	1915	3077	2161	62039	3167	1,57	6,9
500	300	12,5	151	192	65792	29768	18,5	12,4	2632	1985	3195	2243	64389	3281	1,57	6,63
500	300	16	191	243	81740	36742	18,3	12,3	3270	2449	4004	2803	80329	4044	1,56	5,24
500	300	20	235	300	98692	44028	18,1	12,1	3948	2935	4884	3407	97447	4842	1,55	4,25

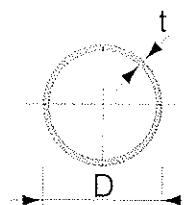
Dimensions et caractéristiques des profils creux  
de section circulaire



Diamètre extérieur	Épaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion Élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
D	t	M	A	I	i	$W_{el}$	$W_{pl}$	$I_t$	$C_t$	$m^2/m$	$m/t$
mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>		
21,3	2,0	0,95	1,21	0,571	0,686	0,536	0,748	1,14	1,07	0,067	1050,5
21,3	2,5	1,16	1,48	0,664	0,671	0,623	0,889	1,33	1,25	0,067	862,7
21,3	3,0	1,35	1,72	0,741	0,656	0,696	1,01	1,48	1,39	0,067	738,6
26,9	2,0	1,23	1,56	1,22	0,883	0,907	1,24	2,44	1,81	0,085	814,2
26,9	2,5	1,50	1,92	1,44	0,867	1,07	1,49	2,88	2,14	0,085	664,7
26,9	3,0	1,77	2,25	1,63	0,852	1,21	1,72	3,27	2,43	0,085	565,5
33,7	2,0	1,56	1,99	2,51	1,12	1,49	2,01	5,02	2,98	0,106	639,6
33,7	2,5	1,92	2,45	3,00	1,11	1,78	2,44	6,00	3,56	0,106	519,9
33,7	3,0	2,27	2,89	3,44	1,09	2,04	2,84	6,88	4,08	0,106	440,3
42,4	2,0	1,99	2,54	5,19	1,43	2,45	3,27	10,4	4,90	0,133	501,8
42,4	2,5	2,46	3,13	6,26	1,41	2,95	3,99	12,5	5,91	0,133	406,5
42,4	3,0	2,91	3,71	7,25	1,40	3,42	4,67	14,5	6,84	0,133	343,1
42,4	4,0	3,79	4,83	8,99	1,36	4,24	5,92	18,0	8,48	0,133	264,0
48,3	2,0	2,28	2,91	7,81	1,64	3,23	4,29	15,6	6,47	0,152	437,9
48,3	2,5	2,82	3,60	9,46	1,62	3,92	5,25	18,9	7,83	0,152	354,1
48,3	3,0	3,35	4,27	11,0	1,61	4,55	6,17	22,0	9,11	0,152	298,4
48,3	4,0	4,37	5,57	13,8	1,57	5,70	7,87	27,5	11,4	0,152	228,8
48,3	5,0	5,34	6,80	16,2	1,54	6,69	9,42	32,3	13,4	0,152	187,3
60,3	2,0	2,88	3,66	15,6	2,06	5,17	6,80	31,2	10,3	0,189	347,8
60,3	2,5	3,56	4,54	19,0	2,05	6,30	8,36	38,0	12,6	0,189	280,6
60,3	3,0	4,24	5,40	22,2	2,03	7,37	9,86	44,4	14,7	0,189	235,9
60,3	4,0	5,55	7,07	28,2	2,00	9,34	12,7	56,3	18,7	0,189	180,1
60,3	5,0	6,82	8,69	33,5	1,96	11,1	15,3	67,0	22,2	0,189	146,7
76,1	2,0	3,65	4,66	32,0	2,62	8,40	11,0	64,0	16,8	0,239	273,6
76,1	2,5	4,54	5,78	39,2	2,60	10,3	13,5	78,4	20,6	0,239	220,4
76,1	3,0	5,41	6,89	46,1	2,59	12,1	16,0	92,2	24,2	0,239	184,9
76,1	4,0	7,11	9,06	59,1	2,55	15,5	20,8	118	31,0	0,239	140,6
76,1	5,0	8,77	11,2	70,9	2,52	18,6	25,3	142	37,3	0,239	114,1
76,1	6,0	10,4	13,2	81,8	2,49	21,5	29,6	164	43,0	0,239	96,4
76,1	6,3	10,8	13,8	84,8	2,48	22,3	30,8	170	44,6	0,239	92,2
88,9	2,0	4,29	5,46	51,6	3,07	11,6	15,1	103	23,2	0,279	233,3
88,9	2,5	5,33	6,79	63,4	3,06	14,3	18,7	127	28,5	0,279	187,7
88,9	3,0	6,36	8,10	74,8	3,04	16,8	22,1	150	33,6	0,279	157,3
88,9	4,0	8,38	10,7	96,3	3,00	21,7	28,9	193	43,3	0,279	119,4
88,9	5,0	10,3	13,2	116	2,97	26,2	35,2	233	52,4	0,279	96,7
88,9	6,0	12,3	15,6	135	2,94	30,4	41,3	270	60,7	0,279	81,5
88,9	6,3	12,8	16,3	140	2,93	31,5	43,1	280	63,1	0,279	77,9
101,6	2,0	4,91	6,26	77,6	3,52	15,3	19,8	155	30,6	0,319	203,6
101,6	2,5	6,11	7,78	95,6	3,50	18,8	24,6	191	37,6	0,319	163,7
101,6	3,0	7,29	9,29	113	3,49	22,3	29,2	226	44,5	0,319	137,1
101,6	4,0	9,63	12,3	146	3,45	28,8	38,1	293	57,6	0,319	103,9
101,6	5,0	11,9	15,2	177	3,42	34,9	46,7	355	69,9	0,319	84,0
101,6	6,0	14,1	18,0	207	3,39	40,7	54,9	413	81,4	0,319	70,7
101,6	6,3	14,8	18,9	215	3,38	42,3	57,3	430	84,7	0,319	67,5
114,3	2,5	6,89	8,78	137	3,95	24,0	31,3	275	48,0	0,359	145,1
114,3	3,0	8,23	10,5	163	3,94	28,4	37,2	325	56,9	0,359	121,4
114,3	4,0	10,9	13,9	211	3,90	36,9	48,7	422	73,9	0,359	91,9
114,3	5,0	13,5	17,2	257	3,87	45,0	59,8	514	89,9	0,359	74,2
114,3	6,0	16,0	20,4	300	3,83	52,5	70,4	600	105	0,359	62,4
114,3	6,3	16,8	21,4	313	3,82	54,7	73,6	625	109	0,359	59,6
114,3	8,0	21,0	26,7	379	3,77	66,4	90,6	759	133	0,359	47,7

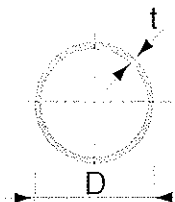
PROFILS CREUX POUR LA CONSTRUCTION FINIS À FROID  
NF EN 10219

Dimensions et caractéristiques des profils creux  
de section circulaire



Diamètre extérieur	Epaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
D	t	M	A	I	i	W <sub>el</sub>	W <sub>pl</sub>	I <sub>t</sub>	C <sub>t</sub>	m <sup>2</sup> /m	m/t
mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
139.7	3.0	10.1	12.9	301	4.83	43.1	56.1	602	86.2	0.439	98.9
139.7	4.0	13.4	17.1	393	4.80	56.2	73.7	786	112	0.439	74.7
139.7	5.0	16.6	21.2	481	4.77	68.8	90.8	961	138	0.439	60.2
139.7	6.0	19.8	25.2	564	4.73	80.8	107	1129	162	0.439	50.5
139.7	6.3	20.7	26.4	589	4.72	84.3	112	1177	169	0.439	48.2
139.7	8.0	26.0	33.1	720	4.66	103	139	1441	206	0.439	38.5
139.7	10.0	32.0	40.7	862	4.60	123	169	1724	247	0.439	31.3
168.3	3.0	12.2	15.6	532	5.85	63.3	82.0	1065	127	0.529	81.8
168.3	4.0	16.2	20.6	697	5.81	82.8	108	1394	166	0.529	61.7
168.3	5.0	20.1	25.7	856	5.78	102	133	1712	203	0.529	49.7
168.3	6.0	24.0	30.6	1009	5.74	120	158	2017	240	0.529	41.6
168.3	6.3	25.2	32.1	1053	5.73	125	165	2107	250	0.529	39.7
168.3	8.0	31.6	40.3	1297	5.67	154	206	2595	308	0.529	31.6
168.3	10.0	39.0	49.7	1564	5.61	186	251	3128	372	0.529	25.6
177.8	4.0	17.1	21.8	825	6.15	92.8	121	1650	186	0.559	58.3
177.8	5.0	21.3	27.1	1014	6.11	114	149	2028	228	0.559	46.9
177.8	6.0	25.4	32.4	1196	6.08	135	177	2392	269	0.559	39.3
177.8	6.3	26.6	33.9	1250	6.07	141	185	2499	281	0.559	37.5
177.8	8.0	33.5	42.7	1541	6.01	173	231	3083	347	0.559	29.9
177.8	10.0	41.4	52.7	1862	5.94	209	282	3724	419	0.559	24.2
177.8	12.0	49.1	62.5	2159	5.88	243	330	4318	486	0.559	20.4
177.8	12.5	51.0	64.9	2230	5.86	251	342	4460	502	0.559	19.6
193.7	4.0	18.7	23.8	1073	6.71	111	144	2146	222	0.609	53.4
193.7	5.0	23.3	29.6	1320	6.67	136	178	2640	273	0.609	43.0
193.7	6.0	27.8	35.4	1560	6.64	161	211	3119	322	0.609	36.0
193.7	6.3	29.1	37.1	1630	6.63	168	221	3260	337	0.609	34.3
193.7	8.0	36.6	46.7	2016	6.57	208	276	4031	416	0.609	27.3
193.7	10.0	45.3	57.7	2442	6.50	252	338	4883	504	0.609	22.1
193.7	12.0	53.8	68.5	2839	6.44	293	397	5678	586	0.609	18.6
193.7	12.5	55.9	71.2	2934	6.42	303	411	5869	606	0.609	17.9
219.1	4.0	21.2	27.0	1564	7.61	143	185	3128	286	0.688	47.1
219.1	5.0	26.4	33.6	1928	7.57	176	229	3856	352	0.688	37.9
219.1	6.0	31.5	40.2	2282	7.54	208	273	4564	417	0.688	31.7
219.1	6.3	33.1	42.1	2386	7.53	218	285	4772	436	0.688	30.2
219.1	8.0	41.6	53.1	2960	7.47	270	357	5919	540	0.688	24.0
219.1	10.0	51.6	65.7	3598	7.40	328	438	7197	657	0.688	19.4
219.1	12.0	61.3	78.1	4200	7.33	383	515	8400	767	0.688	16.3
219.1	12.5	63.7	81.1	4345	7.32	397	534	8689	793	0.688	15.7
244.5	5.0	29.5	37.6	2699	8.47	221	287	5397	441	0.768	33.9
244.5	6.0	35.3	45.0	3199	8.43	262	341	6397	523	0.768	28.3
244.5	6.3	37.0	47.1	3346	8.42	274	358	6692	547	0.768	27.0
244.5	8.0	46.7	59.4	4160	8.37	340	448	8321	681	0.768	21.4
244.5	10.0	57.8	73.7	5073	8.30	415	550	10146	830	0.768	17.3
244.5	12.0	68.8	87.7	5938	8.23	486	649	11877	972	0.768	14.5
244.5	12.5	71.5	91.1	6147	8.21	503	673	12295	1006	0.768	14.0
273.0	5.0	33.0	42.1	3781	9.48	277	359	7562	554	0.858	30.3
273.0	6.0	39.5	50.3	4487	9.44	329	428	8974	657	0.858	25.3
273.0	6.3	41.4	52.8	4696	9.43	344	448	9392	688	0.858	24.1
273.0	8.0	52.3	66.6	5852	9.37	429	562	11703	857	0.858	19.1
273.0	10.0	64.9	82.6	7154	9.31	524	692	14308	1048	0.858	15.4
273.0	12.0	77.2	98.4	8396	9.24	615	818	16792	1230	0.858	12.9
273.0	12.5	80.3	102	8697	9.22	637	849	17395	1274	0.858	12.5

Dimensions et caractéristiques des profils creux  
de section circulaire

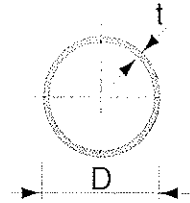


Diamètre extérieur	Épaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion Élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
D mm	t mm	M kg/m	A cm <sup>2</sup>	I cm <sup>4</sup>	i cm	W <sub>el</sub> cm <sup>3</sup>	W <sub>pl</sub> cm <sup>3</sup>	I <sub>t</sub> cm <sup>4</sup>	C <sub>t</sub> cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
323,9	5,0	39,3	50,1	6369	11,3	393	509	12739	787	1,02	25,4
323,9	6,0	47,0	59,9	7572	11,2	468	606	15145	935	1,02	21,3
323,9	6,3	49,3	62,9	7929	11,2	490	636	15858	979	1,02	20,3
323,9	8,0	62,3	79,4	9910	11,2	612	799	19820	1224	1,02	16,0
323,9	10,0	77,4	98,6	12158	11,1	751	986	24317	1501	1,02	12,9
323,9	12,0	92,3	118	14320	11,0	884	1168	28639	1768	1,02	10,8
323,9	12,5	96,0	122	14847	11,0	917	1213	29693	1833	1,02	10,4
355,6	5,0	43,2	55,1	8464	12,4	476	615	16927	952	1,12	23,1
355,6	6,0	51,7	65,9	10071	12,4	566	733	20141	1133	1,12	19,3
355,6	6,3	54,3	69,1	10547	12,4	593	769	21094	1186	1,12	18,4
355,6	8,0	68,6	87,4	13201	12,3	742	967	26403	1485	1,12	14,6
355,6	10,0	85,2	109	16223	12,2	912	1195	32447	1825	1,12	11,7
355,6	12,0	102	130	19139	12,2	1076	1417	38279	2153	1,12	9,83
355,6	12,5	106	135	19852	12,1	1117	1472	39704	2233	1,12	9,45
355,6	16,0	134	171	24663	12,0	1387	1847	49326	2774	1,12	7,46
355,6	20,0	166	211	29792	11,9	1676	2255	59583	3351	1,12	6,04
406,4	6,0	59,2	75,5	15128	14,2	745	962	30257	1489	1,28	16,9
406,4	6,3	62,2	79,2	15849	14,1	780	1009	31699	1560	1,28	16,1
406,4	8,0	78,6	100	19874	14,1	978	1270	39748	1956	1,28	12,7
406,4	10,0	97,8	125	24476	14,0	1205	1572	48952	2409	1,28	10,2
406,4	12,0	117	149	28937	14,0	1424	1867	57874	2848	1,28	8,57
406,4	12,5	121	155	30031	13,9	1478	1940	60061	2956	1,28	8,24
406,4	16,0	154	196	37449	13,8	1843	2440	74898	3686	1,28	6,49
406,4	20,0	191	243	45432	13,7	2236	2989	90864	4472	1,28	5,25
406,4	25,0	235	300	54702	13,5	2692	3642	109404	5384	1,28	4,25
457,0	6,0	66,7	85,0	21618	15,9	946	1220	43236	1892	1,44	15,0
457,0	6,3	70,0	89,2	22654	15,9	991	1280	45308	1983	1,44	14,3
457,0	8,0	88,6	113	28446	15,9	1245	1613	56893	2490	1,44	11,3
457,0	10,0	110	140	35091	15,8	1536	1998	70183	3071	1,44	9,07
457,0	12,0	132	168	41556	15,7	1819	2377	83113	3637	1,44	7,59
457,0	12,5	137	175	43145	15,7	1888	2470	86290	3776	1,44	7,30
457,0	16,0	174	222	53959	15,6	2361	3113	107919	4723	1,44	5,75
457,0	20,0	216	275	65681	15,5	2874	3822	131363	5749	1,44	4,64
457,0	25,0	266	339	79415	15,3	3475	4671	158830	6951	1,44	3,75
457,0	30,0	316	402	92173	15,1	4034	5479	184346	8068	1,44	3,17
508,0	6,0	74,3	94,6	29812	17,7	1174	1512	59623	2347	1,60	13,5
508,0	6,3	77,9	99,3	31246	17,7	1230	1586	62493	2460	1,60	12,8
508,0	8,0	98,6	126	39280	17,7	1546	2000	78560	3093	1,60	10,1
508,0	10,0	123	156	48520	17,6	1910	2480	97040	3820	1,60	8,14
508,0	12,0	147	187	57536	17,5	2265	2953	115072	4530	1,60	6,81
508,0	12,5	153	195	59755	17,5	2353	3070	119511	4705	1,60	6,55
508,0	16,0	194	247	74909	17,4	2949	3874	149818	5898	1,60	5,15
508,0	20,0	241	307	91428	17,3	3600	4766	182856	7199	1,60	4,15
508,0	25,0	298	379	110918	17,1	4367	5837	221837	8734	1,60	3,36
508,0	30,0	354	451	129173	16,9	5086	6864	258346	10171	1,60	2,83



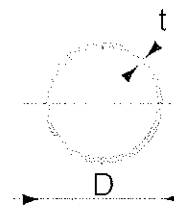
PROFILS CREUX POUR LA CONSTRUCTION FINIS À FROID  
NF EN 10219

Dimensions et caractéristiques des profils creux  
de section circulaire



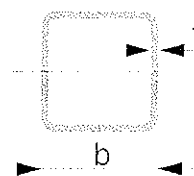
Diamètre extérieur	Épaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
D mm	t mm	M kg/m	A cm <sup>2</sup>	I cm <sup>4</sup>	i cm	W <sub>el</sub> cm <sup>3</sup>	W <sub>pl</sub> cm <sup>3</sup>	I <sub>t</sub> cm <sup>4</sup>	C <sub>t</sub> cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
610.0	6.0	89.4	114	51924	21.4	1702	2189	103847	3405	1.92	11.2
610.0	6.3	93.8	119	54439	21.3	1785	2296	108878	3570	1.92	10.7
610.0	8.0	119	151	68551	21.3	2248	2899	137103	4495	1.92	8.42
610.0	10.0	148	188	84847	21.2	2782	3600	169693	5564	1.92	6.76
610.0	12.0	177	225	100814	21.1	3305	4292	201627	6611	1.92	5.65
610.0	12.5	184	235	104755	21.1	3435	4463	209509	6869	1.92	5.43
610.0	16.0	234	299	131781	21.0	4321	5647	263563	8641	1.92	4.27
610.0	20.0	291	371	161490	20.9	5295	6965	322979	10589	1.92	3.44
610.0	25.0	361	459	196906	20.7	6456	8561	393813	12912	1.92	2.77
610.0	30.0	429	547	230476	20.5	7557	10101	460952	15113	1.92	2.33
711.0	6.0	104	133	82568	24.9	2323	2982	165135	4645	2.23	9.59
711.0	6.3	109	139	86586	24.9	2436	3129	173172	4871	2.23	9.13
711.0	8.0	139	177	109162	24.9	3071	3954	218324	6141	2.23	7.21
711.0	10.0	173	220	135301	24.8	3806	4914	270603	7612	2.23	5.78
711.0	12.0	207	264	160991	24.7	4529	5864	321981	9057	2.23	4.83
711.0	12.5	215	274	167343	24.7	4707	6099	334686	9415	2.23	4.64
711.0	16.0	274	349	211040	24.6	5936	7730	422080	11873	2.23	3.65
711.0	20.0	341	434	259351	24.4	7295	9552	518702	14591	2.23	2.93
711.0	25.0	423	539	317357	24.3	8927	11770	634715	17854	2.23	2.36
711.0	30.0	504	642	372790	24.1	10486	13922	745580	20973	2.23	1.98
762.0	6.0	112	143	101813	26.7	2672	3429	203626	5345	2.39	8.94
762.0	6.3	117	150	106777	26.7	2803	3598	213555	5605	2.39	8.52
762.0	8.0	149	190	134683	26.7	3535	4548	269366	7070	2.39	6.72
762.0	10.0	185	236	167028	26.6	4384	5655	334057	8768	2.39	5.39
762.0	12.0	222	283	198855	26.5	5219	6751	397710	10439	2.39	4.51
762.0	12.5	231	294	206731	26.5	5426	7023	413462	10852	2.39	4.33
762.0	16.0	294	375	260973	26.4	6850	8906	521947	13699	2.39	3.40
762.0	20.0	366	466	321083	26.2	8427	11014	642166	16855	2.39	2.73
762.0	25.0	454	579	393461	26.1	10327	13584	786922	20654	2.39	2.20
762.0	30.0	542	690	462853	25.9	12148	16084	925706	24297	2.39	1.85
813.0	8.0	159	202	163901	28.5	4032	5184	327801	8064	2.55	6.30
813.0	10.0	198	252	203364	28.4	5003	6448	406728	10006	2.55	5.05
813.0	12.0	237	302	242235	28.3	5959	7700	484469	11918	2.55	4.22
813.0	12.5	247	314	251860	28.3	6196	8011	503721	12392	2.55	4.05
813.0	16.0	314	401	318222	28.2	7828	10165	636443	15657	2.55	3.18
813.0	20.0	391	498	391909	28.0	9641	12580	783819	19282	2.55	2.56
813.0	25.0	486	619	480856	27.9	11829	15529	961713	23658	2.55	2.06
813.0	30.0	579	738	566374	27.7	13933	18402	1132748	27866	2.55	1.73
914.0	8.0	179	228	233651	32.0	5113	6567	467303	10225	2.87	5.59
914.0	10.0	223	284	290147	32.0	6349	8172	580294	12698	2.87	4.49
914.0	12.0	267	340	345890	31.9	7569	9764	691779	15137	2.87	3.75
914.0	12.5	278	354	359708	31.9	7871	10159	719417	15742	2.87	3.60
914.0	16.0	354	451	455142	31.8	9959	12904	910284	19919	2.87	2.82
914.0	20.0	441	562	561461	31.6	12286	15987	1122922	24572	2.87	2.27
914.0	25.0	548	698	690317	31.4	15105	19763	1380634	30211	2.87	1.82
914.0	30.0	654	833	814775	31.3	17829	23453	1629550	35658	2.87	1.53

**Dimensions et caractéristiques des profils creux  
 de section circulaire**



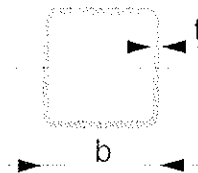
Diamètre extérieur	Épaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
D	t	M	A	I	i	$W_{el}$	$W_{pl}$	$I_t$	$C_t$		
mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
1016.0	8.0	199	253	321780	35.6	6334	8129	643560	12668	3.19	5.03
1016.0	10.0	248	316	399850	35.6	7871	10121	799699	15742	3.19	4.03
1016.0	12.0	297	378	476985	35.5	9389	12097	953969	18779	3.19	3.37
1016.0	12.5	309	394	496123	35.5	9766	12588	992246	19532	3.19	3.23
1016.0	16.0	395	503	628479	35.4	12372	16001	1256959	24743	3.19	2.53
1016.0	20.0	491	626	776324	35.2	15282	19843	1552648	30564	3.19	2.04
1016.0	25.0	611	778	956086	35.0	18821	24557	1912173	37641	3.19	1.64
1016.0	30.0	729	929	1130352	34.9	22251	29175	2260704	44502	3.19	1.37
1067.0	10.0	261	332	463792	37.4	8693	11173	927585	17387	3.35	3.84
1067.0	12.0	312	398	553420	37.3	10373	13357	1106840	20747	3.35	3.20
1067.0	12.5	325	414	575666	37.3	10790	13900	1151332	21581	3.35	3.08
1067.0	16.0	415	528	729606	37.2	13676	17675	1459213	27352	3.35	2.41
1067.0	20.0	516	658	901755	37.0	16903	21927	1803509	33805	3.35	1.94
1067.0	25.0	642	818	1111355	36.9	20831	27149	2222711	41663	3.35	1.56
1067.0	30.0	767	977	1314864	36.7	24646	32270	2629727	49292	3.35	1.30
1168.0	10.0	286	364	609843	40.9	10443	13410	1219686	20885	3.67	3.50
1168.0	12.0	342	436	728050	40.9	12467	16037	1456101	24933	3.67	2.92
1168.0	12.5	356	454	757409	40.9	12969	16690	1514818	25939	3.67	2.81
1168.0	16.0	455	579	960774	40.7	16452	21235	1921547	32903	3.67	2.20
1168.0	20.0	566	721	1188632	40.6	20353	26361	2377264	40707	3.67	1.77
1168.0	25.0	705	898	1466717	40.4	25115	32666	2933434	50230	3.67	1.42
1219.0	10.0	298	380	694014	42.7	11387	14617	1388029	22773	3.83	3.35
1219.0	12.0	357	455	828716	42.7	13597	17483	1657433	27193	3.83	2.80
1219.0	12.5	372	474	862181	42.7	14146	18196	1724362	28291	3.83	2.69
1219.0	16.0	475	605	1094091	42.5	17951	23157	2188183	35901	3.83	2.11
1219.0	20.0	591	753	1354155	42.4	22217	28755	2708309	44435	3.83	1.69
1219.0	25.0	736	938	1671873	42.2	27430	35646	3343746	54860	3.83	1.36

**Dimensions et caractéristiques des profils creux de section carrée**



Côté extérieur	Épaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
b	t	M	A	I	i	$W_{el}$	$W_{pl}$	$I_t$	$C_t$		
mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
20	2	1,05	1,34	0,681	0,714	0,681	0,87	1,21	1,06	0,073	953
25	2	1,36	1,74	1,47	0,92	1,18	1,46	2,53	1,8	0,093	733
25	2,5	1,64	2,09	1,66	0,892	1,33	1,7	2,97	2,07	0,091	610
25	3	1,89	2,41	1,79	0,863	1,43	1,89	3,33	2,27	0,09	529
30	2	1,68	2,14	2,7	1,12	1,8	2,2	4,54	2,75	0,113	596
30	2,5	2,03	2,59	3,12	1,1	2,08	2,6	5,4	3,2	0,111	492
30	3	2,36	3,01	3,45	1,07	2,3	2,94	6,15	3,58	0,11	423
40	2	2,31	2,94	6,92	1,53	3,46	4,13	11,3	5,23	0,153	434
40	2,5	2,82	3,59	8,17	1,51	4,08	4,95	13,6	6,21	0,151	355
40	3	3,3	4,21	9,24	1,48	4,62	5,7	15,8	7,07	0,15	303
40	4	4,2	5,35	10,9	1,43	5,45	6,97	19,4	8,48	0,146	238
50	2	2,93	3,74	14,1	1,94	5,65	6,66	22,6	8,51	0,193	341
50	2,5	3,6	4,59	16,9	1,92	6,75	8,06	27,5	10,2	0,191	278
50	3	4,25	5,41	19,4	1,89	7,75	9,37	32,1	11,8	0,19	236
50	4	5,45	6,95	23,5	1,84	9,4	11,7	40,4	14,4	0,186	183
50	5	6,56	8,36	26,6	1,78	10,6	13,6	47,5	16,6	0,183	152
60	2	3,56	4,54	25,1	2,35	8,37	9,78	39,8	12,6	0,233	281
60	2,5	4,39	5,59	30,3	2,33	10,1	11,9	48,7	15,2	0,231	228
60	3	5,19	6,61	35	2,3	11,7	13,9	57,1	17,7	0,23	193
60	4	6,71	8,55	43,3	2,25	14,4	17,6	72,6	22	0,226	149
60	5	8,13	10,4	50	2,2	16,7	20,8	86,4	25,6	0,223	123
60	6	9,45	12	55,1	2,14	18,4	23,5	98,4	28,6	0,219	106
60	6,3	9,55	12,2	52,8	2,08	17,6	23,1	100	28,8	0,213	105
70	2,5	5,17	6,59	49,3	2,74	14,1	16,5	78,5	21,2	0,271	193
70	3	6,13	7,81	57,4	2,71	16,4	19,4	92,4	24,7	0,27	163
70	4	7,97	10,1	71,8	2,66	20,5	24,7	119	31,1	0,266	126
70	5	9,7	12,4	84	2,61	24	29,5	142	36,7	0,263	103
70	6	11,3	14,4	94,1	2,55	26,9	33,7	163	41,4	0,259	88,3
70	6,3	11,5	14,7	91,8	2,5	26,2	33,5	168	42,1	0,253	86,7
80	3	7,07	9,01	87,7	3,12	21,9	25,8	140	33	0,31	141
80	4	9,22	11,7	111	3,07	27,7	33	180	41,8	0,306	108
80	5	11,3	14,4	131	3,02	32,7	39,6	218	49,7	0,303	88,7
80	6	13,2	16,8	148	2,96	37	45,6	252	56,6	0,299	75,7
80	6,3	13,5	17,2	146	2,92	36,6	45,8	261	57,9	0,293	74
80	8	16,4	20,8	164	2,8	41	53,3	307	66,6	0,286	61,1
90	3	8,01	10,2	127	3,53	28,2	33	201	42,5	0,35	125
90	4	10,5	13,3	161	3,48	35,9	42,5	261	54,2	0,346	95,4
90	5	12,8	16,4	192	3,43	42,7	51,3	316	64,7	0,343	77,9
90	6	15,1	19,2	219	3,37	48,7	59,4	368	74,2	0,339	66,2
90	6,3	15,5	19,7	219	3,33	48,6	60	382	76,2	0,333	64,6
90	8	18,9	24	250	3,22	55,4	70,7	456	88,8	0,326	53

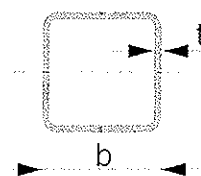
Dimensions et caractéristiques des profils creux  
de section carrée



Côté extérieur	Épaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
b	t	M	A	I	i	$W_{el}$	$W_{pl}$	$I_t$	$C_t$	$m^2/m$	$m/t$
mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>		
100	3	8,96	11,4	177	3,94	35,4	41,2	279	53,2	0,39	112
100	4	11,7	14,9	226	3,89	45,2	53,2	362	68,1	0,386	85,2
100	5	14,4	18,4	270	3,84	54	64,5	441	81,7	0,383	69,4
100	6	17	21,6	310	3,78	62	74,9	514	94,1	0,379	58,9
100	6,3	17,5	22,2	311	3,74	62,3	76,1	536	97	0,373	57,3
100	8	21,4	27,2	360	3,64	72	90,4	645	114	0,366	46,8
100	10	25,6	32,6	400	3,51	80	104	750	130	0,357	39,1
100	12	28,3	36,1	382	3,26	76,4	107	794	136	0,338	35,3
100	12,5	29,1	37	381	3,21	76,3	108	804	137	0,336	34,4
120	3	10,8	13,8	312	4,75	52	60,2	488	78,2	0,47	92,3
120	4	14,2	18,1	402	4,7	67	78,3	637	101	0,466	70,2
120	5	17,5	22,4	484	4,65	80,7	95,4	778	122	0,463	57
120	6	20,7	26,4	560	4,6	93,4	111	913	141	0,459	48,2
120	6,3	21,4	27,3	568	4,56	94,7	114	955	146	0,453	46,7
120	8	26,4	33,6	670	4,46	112	137	1163	175	0,446	37,9
120	10	31,8	40,6	763	4,34	127	161	1376	203	0,437	31,4
120	12	35,8	45,7	774	4,12	129	171	1518	219	0,418	27,9
120	12,5	36,9	47	781	4,08	130	174	1551	223	0,416	27,1
140	4	16,8	21,3	651	5,52	93	108	1023	140	0,546	59,7
140	5	20,7	26,4	789	5,47	113	132	1256	170	0,543	48,3
140	6	24,5	31,2	918	5,42	131	155	1479	198	0,539	40,8
140	6,3	25,4	32,3	937	5,38	134	159	1550	205	0,533	39,4
140	8	31,4	40	1119	5,29	160	194	1901	248	0,526	31,8
140	10	38,1	48,6	1296	5,17	185	229	2274	291	0,517	26,2
140	12	43,4	55,3	1361	4,96	194	250	2567	322	0,498	23,1
140	12,5	44,8	57	1383	4,92	198	256	2634	329	0,496	22,3
150	4	18	22,9	807	5,93	108	125	1265	162	0,586	55,5
150	5	22,3	28,4	981	5,88	131	153	1554	197	0,583	44,9
150	6	26,4	33,6	1143	5,83	152	180	1833	230	0,579	37,9
150	6,3	27,4	34,8	1169	5,79	156	185	1922	239	0,573	36,6
150	8	33,9	43,2	1403	5,7	187	225	2364	289	0,566	29,5
150	10	41,3	52,6	1636	5,58	218	268	2839	341	0,557	24,2
150	12	47,1	60,1	1739	5,38	232	295	3231	380	0,538	21,2
150	12,5	48,7	62	1772	5,34	236	302	3321	389	0,536	20,5
150	16	58,7	74,8	1916	5,06	255	344	3830	440	0,518	17
160	4	19,3	24,5	986	6,34	123	143	1541	185	0,626	51,9
160	5	23,8	30,4	1201	6,29	150	175	1896	226	0,623	42
160	6	28,3	36	1403	6,24	175	206	2239	264	0,619	35,4
160	6,3	29,3	37,4	1438	6,2	180	212	2349	275	0,613	34,1
160	8	36,5	46,4	1732	6,11	216	260	2897	334	0,606	27,4
160	10	44,4	56,6	2030	5,99	254	310	3490	395	0,597	22,5
160	12	50,9	64,9	2181	5,8	273	343	3997	443	0,578	19,6
160	12,5	52,6	67	2226	5,76	278	352	4114	455	0,576	19
160	16	63,7	81,2	2446	5,49	306	406	4799	520	0,558	15,7

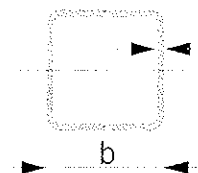
PROFILS CREUX POUR LA CONSTRUCTION FINIS À FROID  
NF EN 10219

Dimensions et caractéristiques des profils creux  
de section carrée



Côté extérieur	Épaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
b	t	M	A	I	i	$W_{el}$	$W_{pl}$	$I_t$	$C_t$		
mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
180	4	21,8	27,7	1421	7,16	158	182	2210	237	0,706	45,9
180	5	27	34,4	1735	7,11	193	224	2724	290	0,703	37,1
180	6	32,1	40,8	2034	7,06	226	264	3223	340	0,699	31,2
180	6,3	33,3	42,4	2090	7,02	232	273	3383	354	0,693	30
180	8	41,5	52,8	2535	6,93	282	335	4189	432	0,686	24,1
180	10	50,7	64,6	2996	6,81	333	402	5074	515	0,677	19,7
180	12	58,5	74,5	3273	6,63	364	451	5865	584	0,658	17,1
180	12,5	60,5	77	3350	6,59	372	464	6050	600	0,656	16,5
180	16	73,8	94	3772	6,34	419	542	7178	698	0,638	13,6
200	4	24,3	30,9	1967	7,97	197	226	3049	295	0,786	41,2
200	5	30,1	38,4	2408	7,92	241	279	3763	362	0,783	33,2
200	6	35,8	45,6	2830	7,87	283	330	4459	426	0,779	27,9
200	6,3	37,2	47,4	2916	7,84	292	341	4682	444	0,773	26,8
200	8	46,5	59,2	3554	7,75	355	420	5815	544	0,766	21,5
200	10	57	72,6	4228	7,63	423	507	7072	651	0,757	17,6
200	12	66	84,1	4675	7,46	467	573	8230	743	0,738	15,2
200	12,5	68,3	87	4797	7,42	480	590	8502	765	0,736	14,6
200	16	83,8	107	5496	7,17	550	699	10210	901	0,718	11,9
220	5	33,2	42,4	3236	8,74	294	340	5038	442	0,863	30,1
220	6	39,6	50,4	3810	8,69	346	402	5976	521	0,859	25,3
220	6,3	41,2	52,5	3934	8,66	358	416	6277	543	0,853	24,3
220	8	51,5	65,6	4815	8,56	438	515	7815	668	0,846	19,4
220	10	63,2	80,6	5757	8,45	523	623	9533	804	0,837	15,8
220	12	73,5	93,7	6425	8,28	584	709	11149	922	0,818	13,6
220	12,5	76,2	97	6605	8,25	600	732	11530	951	0,816	13,1
220	16	93,9	120	7669	8,01	697	874	13971	1129	0,798	10,7
250	5	38	48,4	4803	9,97	384	442	7443	577	0,983	26,3
250	6	45,2	57,6	5668	9,92	453	524	8843	681	0,979	22,1
250	6,3	47,1	60	5865	9,88	469	544	9290	711	0,973	21,2
250	8	59,1	75,2	7214	9,79	577	675	11598	878	0,966	16,9
250	10	72,7	92,6	8678	9,68	694	821	14197	1062	0,957	13,8
250	12	84,8	108	9789	9,52	783	941	16691	1226	0,938	11,8
250	12,5	88	112	10082	9,49	807	972	17283	1266	0,936	11,4
250	16	109	139	11883	9,25	951	1173	21146	1520	0,918	9,18

Dimensions et caractéristiques des profils creux  
de section carrée

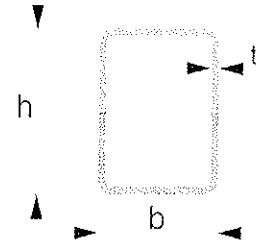


Côté extérieur	Épaisseur	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion	Rayon de giration	Module de flexion élastique	Module de flexion plastique	Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
b	t	M	A	I	i	$W_{el}$	$W_{pl}$	$I_t$	$C_t$	$m^2/m$	m/t
mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
260	6	47,1	60	6400	10,3	492	569	9970	739	1,02	21,2
260	6,3	49,1	62,6	6627	10,3	510	590	10475	772	1,01	20,4
260	8	61,6	78,4	8163	10,2	628	733	13087	955	1,01	16,2
260	10	75,8	96,6	9835	10,1	757	893	16035	1156	0,997	13,2
260	12	88,6	113	11126	9,93	856	1025	18878	1337	0,978	11,3
260	12,5	91,9	117	11465	9,9	882	1059	19553	1381	0,976	10,9
260	16	114	145	13568	9,67	1044	1282	23986	1663	0,958	8,77
300	6	54,7	69,6	9959	12	664	764	15434	997	1,18	18,3
300	6,3	57	72,6	10333	11,9	689	795	16218	1042	1,17	17,5
300	8	71,6	91,2	12783	11,8	852	990	20312	1293	1,17	14
300	10	88,4	113	15484	11,7	1032	1210	24966	1572	1,16	11,3
300	12	104	132	17682	11,6	1179	1399	29514	1829	1,14	9,65
300	12,5	108	137	18252	11,5	1217	1447	30601	1892	1,14	9,3
300	16	134	171	21877	11,3	1458	1767	37837	2299	1,12	7,46
350	8	84,2	107	20660	13,9	1181	1365	32557	1787	1,37	11,9
350	10	104	133	25148	13,8	1437	1674	40127	2182	1,36	9,61
350	12	123	156	28954	13,6	1654	1946	47598	2552	1,34	8,16
350	12,5	127	162	29932	13,6	1710	2016	49393	2642	1,34	7,86
350	16	159	203	36277	13,4	2073	2481	61481	3238	1,32	6,28
400	10	120	153	38169	15,8	1908	2213	60431	2892	1,56	8,35
400	12	141	180	44204	15,7	2210	2584	71843	3395	1,54	7,07
400	12,5	147	187	45746	15,6	2287	2679	74598	3518	1,54	6,81
400	16	184	235	55884	15,4	2794	3315	93279	4336	1,52	5,43

PROFILS CREUX POUR LA CONSTRUCTION FINIS À FROID

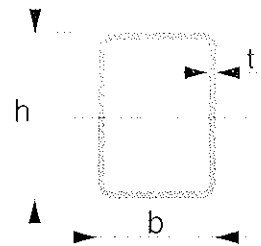
NF EN 10219

Dimensions et caractéristiques des profils creux de section rectangulaire



Dimensions extérieures		Ep. t	Masse linéique M	Aire de la section A	Moment d'inertie de flexion		Rayon de giration		Module de flexion élastique		Module de flexion plastique		Moment d'inertie de torsion I <sub>t</sub>	Moment d'inertie C <sub>t</sub>	Surface à peindre par m	Longueur par tonne
h	b				I <sub>y</sub>	I <sub>z</sub>	I <sub>x</sub>	I <sub>z</sub>	W <sub>el-y</sub>	W <sub>el-z</sub>	W <sub>pl-y</sub>	W <sub>pl-z</sub>				
mm		mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>		cm		cm <sup>3</sup>		cm <sup>3</sup>		cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
40	20	2	1,68	2,14	4,03	1,33	1,37	0,789	2,01	1,33	2,61	1,59	3,45	2,36	0,113	596
40	20	2,5	2,03	2,59	4,65	1,52	1,34	0,76	2,32	1,52	3,08	1,87	4,06	2,72	0,111	492
40	20	3	2,36	3,01	5,13	1,65	1,31	0,74	2,56	1,65	3,48	2,09	4,57	3	0,11	423
50	30	2	2,31	2,94	9,51	4,28	1,8	1,21	3,8	2,85	4,74	3,32	9,77	4,84	0,153	434
50	30	2,5	2,82	3,59	11,2	5,02	1,77	1,18	4,5	3,35	5,69	3,97	11,7	5,72	0,151	355
50	30	3	3,3	4,21	12,7	5,64	1,74	1,16	5,09	3,76	6,55	4,56	13,5	6,49	0,15	303
50	30	4	4,2	5,35	15	6,56	1,68	1,11	6,01	4,37	8	5,53	16,5	7,71	0,146	238
60	40	2	2,93	3,74	18,4	9,81	2,22	1,62	6,13	4,9	7,46	5,65	20,7	8,12	0,193	341
60	40	2,5	3,6	4,59	22	11,7	2,19	1,6	7,33	5,85	9,04	6,83	25,1	9,72	0,191	278
60	40	3	4,25	5,41	25,3	13,4	2,16	1,57	8,42	6,68	10,5	7,92	29,3	11,2	0,19	236
60	40	4	5,45	6,95	30,7	16,1	2,1	1,52	10,2	8,05	13,1	9,85	36,7	13,7	0,186	183
60	40	5	6,56	8,36	34,8	18,1	2,04	1,47	11,6	9,04	15,3	11,4	42,8	15,6	0,183	152
70	50	2	3,56	4,54	31,4	18,7	2,63	2,03	8,98	7,49	10,8	8,58	37,5	12,2	0,233	281
70	50	2,5	4,39	5,59	37,9	22,5	2,61	2,01	10,8	9,01	13,2	10,4	45,8	14,7	0,231	228
70	50	3	5,19	6,61	43,9	26	2,58	1,98	12,5	10,4	15,4	12,2	53,6	17,1	0,23	193
70	50	4	6,71	8,55	54,3	32	2,52	1,93	15,5	12,8	19,4	15,4	68,1	21,2	0,226	149
70	50	5	8,13	10,4	62,8	36,8	2,46	1,88	17,9	14,7	23	18,1	80,8	24,6	0,223	123
80	40	2	3,56	4,54	37,3	12,7	2,87	1,67	9,33	6,35	11,6	7,17	30,9	11	0,233	281
80	40	2,5	4,39	5,59	45	15,2	2,84	1,65	11,3	7,61	14,1	8,7	37,6	13,2	0,231	228
80	40	3	5,19	6,61	52,1	17,5	2,81	1,63	13	8,74	16,5	10,1	43,9	15,3	0,23	193
80	40	4	6,71	8,55	64,4	21,3	2,75	1,58	16,1	10,7	20,9	12,7	55,2	18,8	0,226	149
80	40	5	8,13	10,4	74,4	24,2	2,68	1,53	18,6	12,1	24,6	14,9	65	21,7	0,223	123
80	60	2	4,19	5,34	49,5	31,8	3,04	2,44	12,4	10,6	14,7	12,1	61,2	17,1	0,273	239
80	60	2,5	5,17	6,59	60	38,5	3,02	2,42	15	12,8	18	14,8	75,1	20,7	0,271	193
80	60	3	6,13	7,81	69,9	44,8	2,99	2,39	17,5	14,9	21,1	17,4	88,3	24,1	0,27	163
80	60	4	7,97	10,1	87,5	55,8	2,94	2,35	21,9	18,6	26,9	22,1	113	30,3	0,266	126
80	60	5	9,7	12,4	103	65,1	2,88	2,3	25,6	21,7	32,1	26,3	136	35,7	0,263	103
90	50	2	4,19	5,34	57,8	23,3	3,29	2,09	12,8	9,34	15,7	10,5	53,4	15,9	0,273	239
90	50	2,5	5,17	6,59	70,2	28,2	3,26	2,07	15,6	11,3	19,2	12,8	65,3	19,2	0,271	193
90	50	3	6,13	7,81	81,7	32,6	3,23	2,04	18,1	13,1	22,6	15	76,7	22,4	0,27	163
90	50	4	7,97	10,1	102	40,5	3,17	2	22,7	16,2	28,8	19	97,7	28	0,266	126
90	50	5	9,7	12,4	120	46,9	3,11	1,95	26,6	18,8	34,3	22,6	116	32,7	0,263	103
100	40	2,5	5,17	6,59	79,2	18,7	3,47	1,69	15,8	9,37	20,2	10,6	50,5	16,8	0,271	193
100	40	3	6,13	7,81	92,1	21,6	3,44	1,66	18,4	10,8	23,7	12,4	59	19,4	0,27	163
100	40	4	7,97	10,1	115	26,5	3,37	1,62	23	13,3	30,2	15,6	74,5	24	0,266	126
100	40	5	9,7	12,4	135	30,4	3,3	1,57	26,9	15,2	36	18,4	87,9	27,9	0,263	103
100	50	2,5	5,56	7,09	91,1	31	3,58	2,09	18,2	12,4	22,7	14	75,4	21,5	0,291	180
100	50	3	6,6	8,41	106	36	3,55	2,07	21,3	14,4	26,6	16,4	88,6	25	0,29	152
100	50	4	8,59	10,9	134	44,7	3,49	2,02	26,7	17,9	34	20,9	113	31,3	0,286	116
100	50	5	10,5	13,4	157	52	3,43	1,97	31,5	20,8	40,7	24,9	135	36,8	0,283	95,4
100	50	6	12,3	15,6	177	57,9	3,37	1,92	35,4	23,2	46,7	28,4	154	41,4	0,279	81,5
100	50	6,3	12,5	15,9	173	56,9	3,29	1,89	34,6	22,7	46,6	28,3	158	42,1	0,273	79,9

Dimensions et caractéristiques des profils creux  
de section rectangulaire



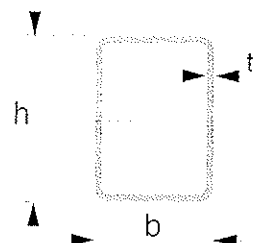
Dimensions extérieures		Ep. t	Masse linéique M kg/m	Aire de la section A cm <sup>2</sup>	Moment d'inertie de flexion		Rayon de giration		Module de flexion élastique		Module de flexion plastique		Moment d'inertie de torsion I <sub>t</sub> cm <sup>4</sup>	Constante de torsion C <sub>t</sub> cm <sup>3</sup>	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne m/t
h	b				I <sub>y</sub>	I <sub>z</sub>	I <sub>x</sub>	I <sub>z</sub>	W <sub>el-y</sub>	W <sub>el-z</sub>	W <sub>pl-y</sub>	W <sub>pl-z</sub>				
mm	mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm	cm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t	
100	60	2,5	5,96	7,59	103	46,8	3,68	2,48	20,6	15,6	25,1	17,7	103	26,2	0,311	168
100	60	3	7,07	9,01	120	54,5	3,66	2,46	24,1	18,2	29,5	20,8	122	30,6	0,31	141
100	60	4	9,22	11,7	152	68,4	3,6	2,41	30,4	22,8	37,9	26,6	156	38,7	0,306	108
100	60	5	11,3	14,4	180	80,3	3,54	2,36	36	26,8	45,5	31,8	188	45,8	0,303	88,7
100	60	6	13,2	16,8	204	90,3	3,48	2,32	40,7	30,1	52,4	36,5	216	51,9	0,299	75,7
100	60	6,3	13,5	17,2	201	89,3	3,41	2,28	40,1	29,8	52,5	36,6	223	53	0,293	74
100	80	2,5	6,74	8,59	127	90,1	3,84	3,24	25,3	22,5	30	25,8	166	35,7	0,351	148
100	80	3	8,01	10,2	149	105	3,82	3,21	29,7	26,4	35,4	30,4	196	41,9	0,35	125
100	80	4	10,5	13,3	189	134	3,76	3,17	37,8	33,4	45,6	39,1	254	53,4	0,346	95,4
100	80	5	12,8	16,4	225	159	3,71	3,12	45	39,7	55	47,1	308	63,7	0,343	77,9
100	80	6	15,1	19,2	257	181	3,65	3,07	51,4	45,2	63,7	54,5	357	73	0,339	66,2
100	80	6,3	15,5	19,7	256	181	3,6	3,03	51,2	45,1	64,3	55,1	371	75	0,333	64,6
120	60	2,5	6,74	8,59	161	55,1	4,33	2,53	26,8	18,4	33,2	20,5	133	31,7	0,351	148
120	60	3	8,01	10,2	189	64,3	4,3	2,51	31,5	21,4	39,2	24,2	156	37,1	0,35	125
120	60	4	10,5	13,3	240	81	4,24	2,46	40	27	50,4	31	201	47	0,346	95,4
120	60	5	12,8	16,4	286	95,5	4,18	2,42	47,6	31,8	60,9	37,3	242	55,8	0,343	77,9
120	60	6	15,1	19,2	326	108	4,12	2,37	54,3	35,9	70,4	42,9	280	63,6	0,339	66,2
120	60	6,3	15,5	19,7	324	108	4,05	2,33	53,9	35,8	70,9	43,4	289	65,1	0,333	64,6
120	60	8	18,9	24	368	121	3,91	2,24	61,4	40,2	83,4	50,7	340	75	0,326	53
120	80	3	8,96	11,4	230	123	4,49	3,29	38,3	30,8	46,2	35	255	50,8	0,39	112
120	80	4	11,7	14,9	294	157	4,43	3,24	49	39,2	59,7	45,2	331	64,9	0,386	85,2
120	80	5	14,4	18,4	352	187	4,38	3,19	58,7	46,8	72,4	54,6	402	77,8	0,383	69,4
120	80	6	17	21,6	404	214	4,32	3,14	67,4	53,4	84,1	63,4	469	89,4	0,379	58,9
120	80	6,3	17,5	22,2	405	215	4,27	3,11	67,5	53,7	85,3	64,4	488	92,1	0,373	57,3
120	80	8	21,4	27,2	469	247	4,15	3,01	78,2	61,8	101	76,3	584	108	0,366	46,8
140	80	4	13	16,5	429	180	5,09	3,3	61,3	45	75,5	51,3	412	76,5	0,426	77
140	80	5	16	20,4	516	215	5,03	3,25	73,7	53,8	91,7	62,1	501	91,8	0,423	62,6
140	80	6	18,9	24	595	247	4,97	3,2	85	61,7	107	72,3	584	106	0,419	53
140	80	6,3	19,4	24,8	599	249	4,92	3,17	85,5	62,3	109	73,7	609	109	0,413	51,4
140	80	8	23,9	30,4	700	289	4,79	3,08	100	72,2	130	87,8	731	129	0,406	41,8
150	100	4	14,9	18,9	594	318	5,6	4,1	79,2	63,6	95,6	72,4	662	105	0,486	67,2
150	100	5	18,3	23,4	718	383	5,54	4,05	95,7	76,6	117	88,2	809	127	0,483	54,5
150	100	6	21,7	27,6	832	443	5,49	4	111	88,5	137	103	948	147	0,479	46,1
150	100	6,3	22,4	28,5	844	450	5,44	3,97	113	90	140	106	992	152	0,473	44,6
150	100	8	27,7	35,2	999	530	5,33	3,88	133	106	169	127	1206	182	0,466	36,1
150	100	10	33,4	42,6	1145	603	5,19	3,77	153	121	198	149	1426	211	0,457	29,9
150	100	12	37,7	48,1	1166	616	4,93	3,58	156	123	212	160	1573	229	0,438	26,5
150	100	12,5	38,9	49,5	1179	622	4,88	3,54	157	124	216	163	1606	233	0,436	25,7
160	80	4	14,2	18,1	597	203	5,74	3,35	74,6	50,8	92,8	57,3	494	88	0,466	70,2
160	80	5	17,5	22,4	720	243	5,68	3,3	90	60,8	113	69,6	601	106	0,463	57
160	80	6	20,7	26,4	833	280	5,62	3,25	104	69,9	132	81,1	702	122	0,459	48,2
160	80	6,3	21,4	27,3	842	283	5,55	3,22	105	70,9	135	83	732	126	0,453	46,7
160	80	8	26,4	33,6	992	330	5,43	3,13	124	82,6	162	99,4	882	150	0,446	37,9
160	80	10	31,8	40,6	1128	371	5,27	3,03	141	92,8	190	115	1031	172	0,437	31,4
160	80	12	35,8	45,7	1127	371	4,97	2,85	141	92,9	201	122	1111	183	0,418	27,9
160	80	12,5	36,9	47	1135	373	4,91	2,82	142	93,4	205	124	1129	185	0,416	27,1



PROFILS CREUX POUR LA CONSTRUCTION FINIS À FROID

NF EN 10219

Dimensions et caractéristiques des profils creux de section rectangulaire

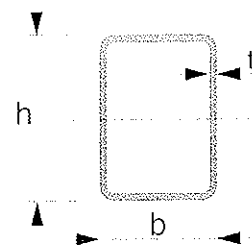


Dimensions extérieures		Ep.	Masse linéique	Aire de la section	Moment d'inertie de flexion		Rayon de giration		Module de flexion élastique		Module de flexion plastique		Moment d'inertie de torsion	Constante de torsion	Surface à peindre par mètre	Longueur par tonne
h	b	t	M	A	$I_y$	$I_z$	$i_x$	$i_z$	$W_{el-y}$	$W_{el-z}$	$W_{pl-y}$	$W_{pl-z}$	$I_t$	$C_t$		
mm	mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm	cm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m/t
180	100	4	16,8	21,3	925	373	6,58	4,18	103	74,7	126	84	854	127	0,546	59,7
180	100	5	20,7	26,4	1123	451	6,53	4,14	125	90,2	154	102	1045	154	0,543	48,3
180	100	6	24,5	31,2	1307	522	6,47	4,09	145	104	181	120	1227	179	0,539	40,8
180	100	6,3	25,4	32,3	1330	533	6,41	4,06	148	107	185	123	1283	185	0,533	39,4
180	100	8	31,4	40	1588	632	6,3	3,97	176	126	225	149	1565	222	0,526	31,8
180	100	10	38,1	48,6	1839	725	6,15	3,87	204	145	266	176	1859	260	0,517	26,2
180	100	12	43,4	55,3	1915	756	5,89	3,7	213	151	289	191	2073	285	0,498	23,1
180	100	12,5	44,8	57	1945	767	5,84	3,67	216	153	296	196	2122	290	0,496	22,3
200	100	4	18	22,9	1199	410	7,23	4,23	120	82,1	148	91,6	985	142	0,586	55,5
200	100	5	22,3	28,4	1457	496	7,17	4,18	146	99,2	181	112	1206	172	0,583	44,9
200	100	6	26,4	33,6	1700	575	7,11	4,14	170	115	213	131	1417	200	0,579	37,9
200	100	6,3	27,4	34,8	1733	588	7,05	4,11	173	118	219	135	1483	208	0,573	36,6
200	100	8	33,9	43,2	2079	700	6,93	4,02	208	140	267	164	1811	250	0,566	29,5
200	100	10	41,3	52,6	2421	807	6,79	3,92	242	161	317	194	2154	292	0,557	24,2
200	100	12,5	48,7	62	2596	863	6,47	3,73	260	173	356	217	2474	329	0,536	20,5
200	120	4	19,3	24,5	1352	617	7,42	5,01	135	103	164	115	1345	172	0,626	51,9
200	120	5	23,8	30,4	1648	749	7,37	4,97	165	125	201	141	1652	210	0,623	42
200	120	6	28,3	36	1926	872	7,31	4,92	193	145	236	166	1947	245	0,619	35,4
200	120	6,3	29,3	37,4	1970	894	7,26	4,89	197	149	243	171	2040	255	0,613	34,1
200	120	8	36,5	46,4	2374	1072	7,15	4,8	237	179	297	209	2507	308	0,606	27,4
200	120	10	44,4	56,6	2783	1249	7,01	4,7	278	208	355	249	3007	364	0,597	22,5
200	120	12	50,9	64,9	2976	1336	6,77	4,54	298	223	392	275	3419	406	0,578	19,6
200	120	12,5	52,6	67	3036	1362	6,73	4,51	304	227	403	282	3514	416	0,576	19
250	150	5	30,1	38,4	3302	1507	9,28	6,27	264	201	320	225	3285	337	0,783	33,2
250	150	6	35,8	45,6	3881	1766	9,22	6,22	311	235	378	266	3886	396	0,779	27,9
250	150	6,3	37,2	47,4	3994	1820	9,17	6,19	320	243	391	275	4078	412	0,773	26,8
250	150	8	46,5	59,2	4871	2210	9,07	6,11	390	295	482	339	5050	504	0,766	21,5
250	150	10	57	72,6	5796	2617	8,94	6,01	464	349	581	408	6121	602	0,757	17,6
250	150	12	66	84,1	6387	2885	8,72	5,86	511	385	655	460	7088	684	0,738	15,2
250	150	12,5	68,3	87	6553	2956	8,68	5,83	524	394	675	474	7315	704	0,736	14,6
250	150	16	83,8	107	7496	3359	8,38	5,61	600	448	798	559	8713	823	0,718	11,9
260	180	5	33,2	42,4	4119	2348	9,86	7,45	317	261	377	294	4695	426	0,863	30,1
260	180	6	39,6	50,4	4852	2761	9,81	7,4	373	307	447	348	5566	501	0,859	25,3
260	180	6,3	41,2	52,5	5005	2851	9,76	7,37	385	317	463	360	5844	523	0,853	24,3
260	180	8	51,5	65,6	6130	3483	9,66	7,28	472	387	572	445	7267	642	0,846	19,4
260	180	10	63,2	80,6	7333	4154	9,54	7,18	564	462	693	538	8850	772	0,837	15,8
260	180	12	73,5	93,7	8171	4630	9,34	7,03	629	514	787	612	10328	884	0,818	13,6
260	180	12,5	76,2	97	8400	4756	9,3	7	646	528	812	631	10676	911	0,816	13,1
260	180	16	93,9	120	9752	5499	9,03	6,78	750	611	970	752	12890	1079	0,798	10,7
300	100	6	35,8	45,6	4772	841	10,2	4,29	318	188	411	188	2403	306	0,779	27,9
300	100	6,3	37,2	47,4	4898	865	10,2	4,27	327	193	425	194	2515	318	0,773	26,8
300	100	8	46,5	59,2	5960	1039	10	4,19	397	208	523	238	3080	385	0,766	21,5
300	100	10	57	72,6	7071	1213	9,87	4,09	471	243	630	284	3681	455	0,757	17,6
300	100	12	66	84,1	7723	1317	9,59	3,96	515	263	707	318	4177	508	0,738	15,2
300	100	12,5	68,3	87	7913	1345	9,53	3,93	528	269	728	327	4292	521	0,736	14,6
300	100	16	83,8	107	8958	1485	9,16	3,73	597	297	858	379	4939	592	0,718	11,9

PROFILS CREUX POUR LA CONSTRUCTION FINIS À FROID

NF EN 10219

Dimensions et caractéristiques des profils creux de section rectangulaire



Dimensions extérieures		Ép. t	Masse linéique M	Aire de la section A	Moment d'inertie de flexion		Rayon de giration		Module de flexion élastique		Module de flexion plastique		Moment d'inertie de torsion $I_t$	Constante de torsion $C_t$	Surface à peindre par mètre $m^2/m$	Longueur par tonne $m/t$
h	b				$I_y$	$I_z$	$i_x$	$i_z$	$W_{el-y}$	$W_{el-z}$	$W_{pl-y}$	$W_{pl-z}$				
mm	mm															
300	150	6	40,5	51,6	6069	2077	10,8	6,34	405	277	499	309	4988	479	0,879	24,7
300	150	6,3	42,2	53,7	6257	2146	10,8	6,32	417	286	517	321	5234	499	0,873	23,7
300	150	8	52,8	67,2	7666	2614	10,7	6,24	511	349	640	396	6491	612	0,866	18,9
300	150	10	64,8	82,6	9174	3108	10,5	6,14	612	414	775	478	7879	733	0,857	15,4
300	150	12	75,4	96,1	10213	3457	10,3	6	681	461	880	543	9153	837	0,838	13,3
300	150	12,5	78,1	99,5	10498	3549	10,3	5,97	700	473	908	560	9452	862	0,836	12,8
300	150	16	96,4	123	12188	4081	9,96	5,77	813	544	1085	666	11328	1015	0,818	10,4
300	200	6	45,2	57,6	7365	3959	11,3	8,29	491	396	588	446	8115	651	0,979	22,1
300	200	6,3	47,1	60	7616	4098	11,3	8,26	508	410	610	463	8524	680	0,973	21,2
300	200	8	59,1	75,2	9371	5030	11,2	8,18	625	503	756	574	10627	838	0,966	16,9
300	200	10	72,7	92,6	11278	6035	11	8,07	752	603	920	697	12987	1012	0,957	13,8
300	200	12	84,8	108	12702	6798	10,8	7,93	847	680	1053	798	15236	1167	0,938	11,8
300	200	12,5	88	112	13082	6997	10,8	7,9	872	700	1088	825	15768	1204	0,936	11,4
300	200	16	109	139	15417	8212	10,5	7,69	1028	821	1312	993	19223	1442	0,918	9,18
350	250	6	54,7	69,6	12452	7454	13,4	10,3	712	596	842	671	14554	967	1,18	18,3
350	250	6,3	57	72,6	12913	7736	13,3	10,3	738	619	876	698	15291	1010	1,17	17,5
350	250	8	71,6	91,2	15980	9558	13,2	10,2	913	765	1091	869	19136	1253	1,17	14
350	250	10	88,4	113	19367	11559	13,1	10,1	1107	925	1334	1061	23500	1522	1,16	11,3
350	250	12	104	132	22096	13190	12,9	9,99	1263	1055	1541	1226	27749	1770	1,14	9,65
350	250	12,5	108	137	22809	13610	12,9	9,97	1303	1089	1595	1269	28764	1830	1,14	9,3
350	250	16	134	171	27345	16270	12,7	9,76	1563	1302	1946	1547	35497	2220	1,12	7,46
400	200	8	71,6	91,2	18950	6505	14,4	8,44	948	651	1173	727	15820	1133	1,17	14
400	200	10	88,4	113	22956	7841	14,3	8,35	1148	784	1433	887	19368	1373	1,16	11,3
400	200	12	104	132	26133	8922	14,1	8,22	1307	892	1653	1024	22782	1591	1,14	9,65
400	200	12,5	108	137	26970	9198	14	8,19	1349	920	1711	1059	23594	1644	1,14	9,3
400	200	16	134	171	32277	10927	13,7	8	1614	1093	2086	1287	28928	1984	1,12	7,46
400	300	8	84,2	107	25098	16194	15,3	12,3	1255	1080	1486	1224	31179	1747	1,37	11,9
400	300	10	104	133	30562	19691	15,2	12,2	1528	1313	1823	1500	38407	2132	1,36	9,61
400	300	12	123	156	35169	22661	15	12,1	1758	1511	2119	1744	45527	2492	1,34	8,16
400	300	12,5	127	162	36358	23421	15	12	1818	1561	2195	1807	47237	2580	1,34	7,86
400	300	16	159	203	44080	28336	14,7	11,8	2204	1889	2701	2221	58730	3159	1,32	6,28